



KAPPA 330

cut and strip



KAPPA 330

Die Kappa 330 überzeugt mit ihrem breiten Verarbeitungsspektrum. Sie ist als Single Head oder Dual Head erhältlich, wobei die Single Head zu einer Dual Head umgerüstet werden kann. Als Dual Head stehen zwei Messervarianten gleichzeitig zur Verfügung. Mit optionaler Schlitzeinheit, Innenleiter- und Flachbandkabel-verarbeitung ist die Kappa 330 perfekt für Kunden, die ein breites Kabelspektrum verarbeiten wollen.

**DER VIELSEITIGE
ALLESKÖNNER**
FÜR CUT AND STRIP

Single Head mit vielfältigem Verarbeitungsbereich

- Ablängen und Abisolieren von 0.22 – 35 mm² (AWG 24 – 2) Kabeln.
- Verarbeitung von Kabelquerschnitten bis 35 mm², mehrpolige Leiter bis Ø 16 mm (0.63 in.). Auch kurze Kabel oder Flachbandkabel bis zu einer Breite von 40 mm (1.6 in.) können problemlos verarbeitet werden.
- Innovative Sensorik als Einrichthilfe und Prozessüberwachung.

Dual Head bringt noch mehr Produktivität

- Mit dem Doppelmesserschneidkopf können verschiedene Spezialmesser zum Schneiden und Abisolieren gleichzeitig eingesetzt werden.
- Mit den weiteren Optionen bietet die Kappa 330 Dualhead bis zu drei Verarbeitungsschritte in einem Durchgang.

Optionale Vereinzlungseinheit

- Mehrere (auch verdrehte) Innenleiter können schnell und schonend vereinzelt werden - ohne Qualitätsverlust.
- Die Innenleiter werden vom patentierten Rollensystem besonders behutsam auseinander gedrückt.
- Durch die Vor- und Rücklauffunktion der Rollen können auch kurze Kabel problemlos verarbeitet werden.

Optionale Schlitzeinheit

- Vorgesaltet zum Schneidkopf
- programmierbare Tiefenverstellung
- voll steuerbar über die Touch Bedienung
- hoher Nutzen

FÜR ANSPRUCHSVOLLE LEITER MODULAR UND FLEXIBEL



Effizient und produktiv

Die Kappa 330 zeichnet sich insbesondere durch Kraft, hohe Stückzahlleistung und eine fortschrittliche Sensorik aus. Die einfache und intuitive Bedienung macht den Einsatz sehr effizient.

Anwendungsbereich

Alle Maschinentypen der Kappa Produktfamilie überzeugen durch ein sehr breites Verarbeitungsspektrum.

Mit der flexiblen Bedienung und Steuerung lassen sich auch schwierig zu verarbeitende Materialien einfach und schnell einrichten. Das Umrüsten auf neue Kabel geschieht werkzeuglos und dadurch sehr schnell.

Sensorik

Mit der automatischen Leitungsdurchmesser- und Querschnittserkennung sind neue Kabelmaterialien auf Knopfdruck eingerichtet und parametrierbar. Dieses einzigartige Messprinzip minimiert das bisher zeitintensive Einrichten auf ein absolutes Minimum. Zudem gehören Anschchnittverluste dank der optischen Kabelüberwachung der Vergangenheit an. Derselbe Sensor überprüft während der Produktion kontinuierlich die Verarbeitung. Kabelenden und Transportfehler werden somit frühestmöglich erkannt.

Peripherie und Schnittstellen

Die Einbindung von Kabelzuführsystemen, Druckern, Aktivablagen und vielem mehr ist standardisiert und deshalb problemlos möglich. Insbesondere wurde der Integration und Steuerung der Inkjet- und Laser-Markier-Systeme besonderes Augenmerk geschenkt. Die Datensicherung, die Software Updates, sowie Import von CSV Produktdaten erfolgen mittels USB Stick.

TopWin Kappa – erweitert die Möglichkeiten

Die Bediensoftware TopWin Kappa erweitert die Möglichkeiten und Funktionen der Kappa Automaten mit einer übersichtlichen PC-Benutzeroberfläche. Diese steuert u.a. mehrfach positionierte Inkjet-, oder Laser-Bedruckungen, Spiegeldruck, doppel-seitige Beschriftungen von vorbedruckten Kabeln bis hin zu Logobedruckungen, usw.

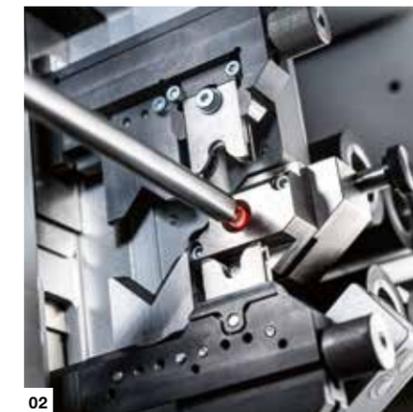
Perfekt vernetzt

Über die WPCS-Schnittstelle lässt sich TopWin Kappa in Netzwerke einbinden. Das ermöglicht beispielsweise die Integration in ein bestehendes Anwendernetzwerk. Zudem ermöglicht die Produktionsleitstand-Software die zentrale Datenverwaltung, Produktionssteuerung und Produktionsüberwachung.

- 01 Single Head (Standard)
- 02 Dual Head mit Spezialmesser
- 03 Dual Head mit Vereinzelungseinheit



01



02



03

Verarbeitungsbeispiele und Funktionen

Ablängen		Doppelmantelkabel verarbeiten		Kabeleinzug (Rollen/Band)	
Abisolieren mit Vollabzug		Flachkabel verarbeiten		Kabelablagensystem	
Abisolieren mit Teilabzug		Vorgezogene Litzen schneiden / Nullschnitt		Zuführsystem ziehend / abrollend	
Mehrstufig abisolieren		Heissprägebedrucken		Lostrennung	
Zwischenausisolieren / Schlitzten		Tintenstrahldrucken		Sensoren: Conductor Cable detector	
Mehradrige Kabel verarbeiten		Aufwickeln / Abbinden		Kabellängenkorrektur	
Adern verarbeiten		Sequenzen verarbeiten		Vernetzung (Produktionsleitsystem, WPCS, MIKO)	



Technische Daten

	Kappa 330 SH	Kappa 330 DH
Kabelquerschnitt Litzenleiter*	0.22 – 35 mm ² AWG24 – 2	0.22 – 35 mm ² AWG24 – 2
max. Aussendurchmesser	16 mm (0.63 in.)	16 mm (0.63 in.)
Längengenauigkeit	Repetiergenauigkeit ±(0.2%+1 mm (0.04 in.))	Repetiergenauigkeit ±(0.2%+1 mm (0.04 in.))
Flachkabelverarbeitung	Optional 40 mm (1.6 in.)	Optional 40 mm (1.6 in.)
Kabellängenbereich		
max. Kabeltransportgeschwindigkeit	4.0 m/s (157.5 in./s)	4.0 m/s (157.5 in./s)
max. Abisolierlängen Vollabzug	Seite 1: 180 mm (7.09 in.) Seite 2: 50 mm (1.97 in.)	Seite 1: 180 mm (7.09 in.) Seite 2: 50 mm (1.97 in.)
max. Abisolierlängen Teilabzug	Seite 1: 999.9 mm (39.37 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.)	Seite 1: 999.9 mm (39.37 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.)
max. Abisolierlängen Mehrfachabzug	Seite 1: 999.9 mm (39.37 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.)	Seite 1: 999.9 mm (39.37 in.) Seite 2: 999.9 mm (39.37 in.)
Zwischenausisolieren	Programmierbar (Keine Einschränkungen bezüglich Anzahl und Länge)	Programmierbar (Keine Einschränkungen bezüglich Anzahl und Länge)
Option Innenleitervereinzelnung	nein	ja
Upgrade auf Dualhead	ja	
Option voll programmierbare Schlitzereinheit	ja	ja
Automatischer Leiterdurchmesser sensor (Conductor detector) (Automatische Schnitttiefenerkennung)	Optional	Optional
Kabelüberwachung (Cable detector) (Stau-, End- und Schlupfüberwachung, Nullschnittoptimierung, Aussendurchmessermessung)	Optional	Optional
Kabelendüberwachung	–	–
Längenmesssystem	Optional	Optional
Richteinheit	Optional (extern)	Optional (extern)
IOCS Schnittstellen (erweiterbar)	3 (6)	3 (6)
USB/Ethernet	Standard	Standard
Geräuschpegel	<70 dBA	<70 dBA
Antriebssystem	Doppelrollen oder Bandantrieb	Doppelrollen oder Bandantrieb
Produktionstisch	Optional	Optional
Elektrischer Anschluss	110/230 VAC ±10% 50/60 Hz 520 VA	110/230 VAC ±10% 50/60 Hz 520 VA
Pneumatischer Anschluss	5–8 bar (73–116 psi)	5–8 bar (73–116 psi)
Abmessungen (B×H×T)	650×380×690 mm (25.6×15×27.2 in.)	650×380×690 mm (25.6×15×27.2 in.)
Gewicht	ca. 55 kg (121.2 lb)	ca. 60 kg (132.3 lb)

* Auf den Kappa Generationen lassen sich viele Leitungen ausserhalb des angegebenen Querschnittsbereichs verarbeiten. Bei extrem harten, zähen Leitungen kann es vorkommen, dass auch innerhalb des Querschnittsbereichs Verarbeitungen nicht möglich sind. Im Zweifelsfalle fertigen wir gerne Muster Ihrer Kabel.

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen Lösungen. Komax stellt sowohl Serienmaschinen als auch kundenspezifische Anlagen für unterschiedliche Automatisierungs- und Individualisierungsgrade her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Software und Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und stellen eine sichere, flexible und effiziente Produktion sicher.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen mit hoch qualifizierten Mitarbeitenden, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem einzigartigen Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax ihre Kunden weltweit lokal vor Ort und bietet ihnen Services, mit denen sie das Optimum aus ihren Investitionen herausholen.

Komax AG
Industriestrasse 6
6036 Dierikon, Switzerland
Phone +41 41 455 04 55
sales.din@komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com