



ALPHA 565

crimp to crimp



ALPHA 565

Die Alpha 565 ist eine flexible und ausbaufähige Kabelverarbeitungsmaschine mit sieben Prozessstationen. Neben den Kernfunktionen zweiseitiges Crimpen und Tüllenbestücken bietet die Alpha 565 viel Platz für spezielle Verarbeitungen, z.B. Applikation von Aderendhülsen oder MIL-Crimps, Verzinnen, Verdrillen, Verdichten, Ultraschall, Schweißen und vieles mehr. Der Leiterquerschnitt von 0.13 bis 6 mm² deckt alle gängigen Bedürfnisse ab. Die bewährte Alpha 550 Technik ist die perfekte Grundlage, um kundenspezifische Applikationen problemlos und wirkungsvoll zu integrieren.

Hohe Flexibilität für kundenspezifische Prozesse

- Bis zu sieben Prozessmodule
- Leiterquerschnitte von 0.13 – 6 mm²
- Querschnitte bis 10 mm² auf Anfrage möglich
- Hochgradig flexibel – auch komplexe Prozesse wie z.B. Dual-Core Kabelverarbeitung, Ultraschallverdichtung, Schweißen, etc. sind möglich.

Hervorragende Produktivität und Qualität

- Hohe Produktionsleistung durch innovativen Maschinen- und Prozessmodulaufbau
- Umfassende Qualitätsprozessüberwachung mit CFA+, CFA, ACD, Q1250 scalable
- Leistungsstarke Maschinenbauteile mit langer Lebensdauer (Plattform Alpha 550)
- Echtzeit-Datenaustausch aller Qualitäts- und Produktionsdaten über Komax HMI

Entwickelt für Ihre zukünftigen Bedürfnisse

- Maschinen-Setup und die Konfiguration können einfach angepasst oder erweitert werden
- Die Plattform bietet viel Platz für neue Anwendungen
- Einfache Mitarbeiterschulung dank klar strukturierter Bedieneroberfläche (HMI)

▶ Viel Raum für vielfältige Prozesskombinationen und Applikationen

HOHE FLEXIBILITÄT

FÜR IHRE ZUKÜNFTIGEN ANFORDERUNGEN



VIEL PLATZ FÜR BIS ZU SIEBEN VERARBEITUNGSMODULE



C1370 / C1360 / C1340
CRIMP MODUL



AEH-LS
ADERENDHÜLSENMODUL



Q1250 SCALABLE
OPTISCHE CRIMPÜBERWACHUNG



DC
DOPPELGREIFERMODUL



S1441
TÜLLENMODUL



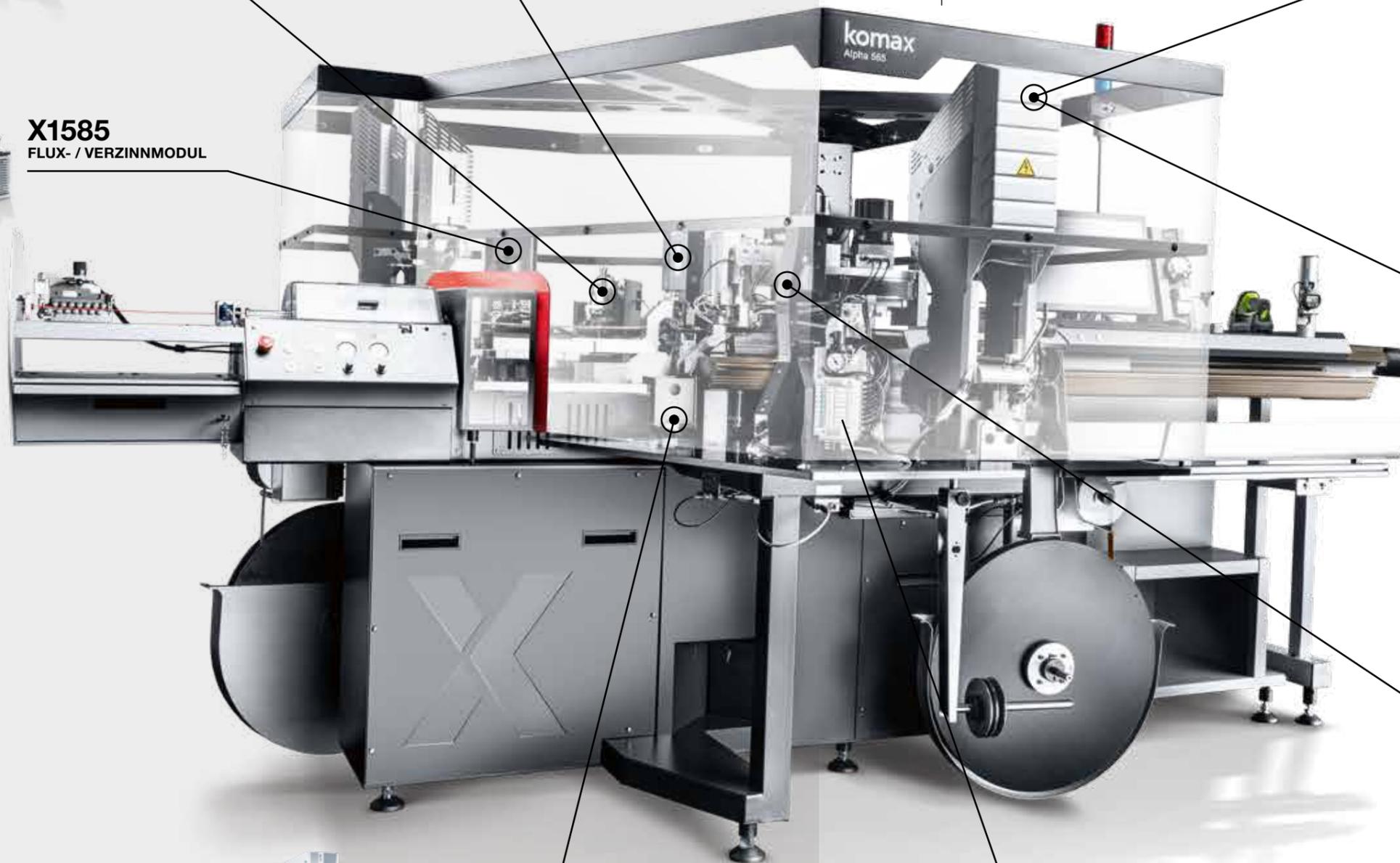
X1582
VERDRILLMODUL



X1585
FLUX- / VERZINNMODUL



HÜLSENMODUL



X1582 Verdrillmodul

Verdrillte Litzenenden sind die beste Voraussetzung für millimetergenaues und schnelles Verzinnen. Das Verdrillmodul X1582 verdrillt abisolierte Kabelenden in einer grossen Bandbreite. Der schonende Verdrillvorgang verursacht keine Litzen-schäden, selbst bei dünnsten Leitungen.

X1585 Flux-/Verzinmodul

Das Flux-/Verzinmodul X1585 für Komax Vollautomaten ermöglicht das vielseitige, bleifreie Verzinnen von Litzenenden. Für durchgängige Qualität sorgt ein konstanter Zinnfluss. Die exakt einstellbare Geschwindigkeit und Temperatur gewährleisten eine hohe Prozesssicherheit.

DC Doppelgreifermodul

Mittels eines ausgeklügelten Drehgreifers werden auf der vollautomatischen Kabelverarbeitungsmaschine zwei Leitungen zusammengeführt und zwischengespeichert. Anschliessend übernimmt der Kabelgreifer die beiden Leitungen (je nach Einstellung horizontal oder vertikal) und schwenkt sie zum Crimpmodul weiter.

AEH-LS Aderendhülsenmodule

Automatische Bestückung von Einzel-Aderendhülsen auf abisolierten Leitern.

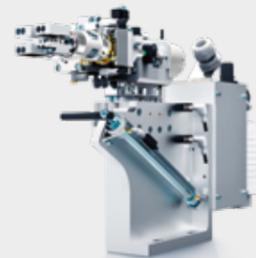
Hülsenmodul

Das Hülsenmodul bestückt zuverlässig und effizient verschiedene Hülsentypen auf einem Gerät. Mit einem Applikationsset lässt sich das Modul rasch auf andere Hülsentypen umrüsten.

Tüllenmodul S1441

für maximale Flexibilität

Automatisch bestückt das Modul Leitungen mit branchenüblichen Tüllen sowie Mini-tüllen. Die Präzisionsmechanik in Kombination mit Tüllenpositionsüberwachungsfunktion des Qualitätsmoduls Q1250 scalable garantieren dabei hohe Prozesssicherheit bei maximaler Produktivität. Einfach und rasch kann das Modul von einer auf die andere Tüllenvariante umgerüstet werden.



Optische Crimpüberwachung Q1250 scalable

Das Qualitätssicherungsmodul Q1250 scalable überprüft die Abisolierqualität optisch und sortiert fehlerhafte Produkte automatisch aus.

Zusätzlich ist auch eine Tüllenüberwachung erhältlich (per Lizenz zuschaltbar) welche die Tüllenposition und -ausrichtung überwacht. Die Produktqualität kann mittels Statistik, Bildspeicherung und Netzwerk-Rückmeldungen nahtlos rückverfolgt werden.

Crimpmodul C1370 / C1360 / C1340 für maximale Produktivität

Die effiziente Benutzerführung mit der Kabelpositionierung direkt am Modul ermöglicht kürzeste Einricht- und Umrüstzeiten. CFA+ garantiert höchste Qualität bei tiefstmöglichem Ausschuss. Das robuste Crimpmodul-Design gewährleistet eine ausserordentliche Reproduziergenauigkeit. Funktionen wie Hub und Teilhub lassen sich einfach programmieren. Das C1370/C1360 passt die Crimphöhe während des Einlernens automatisch an.

Kundenspezifisch und individuell

Dank verschiedenen Prozessmodulen sind komplexe und individuelle Konfigurationen mit bis zu sieben Stationen möglich. Programmierungen kundenspezifischer Prozesse sind auf Anfrage möglich.

Technische Daten

	C1340	C1360	C1370
Max. Crimpkraft	22 kN (4946 lbf.)		
Leiterquerschnitt	0.13 – 6 mm ² (AWG 26 – 10)		
Crimphöhenverstellung	manuell	automatisch (1 mm verstellbar)	
Sequenzverarbeitung	nein		bis zu 36 Stück
Schliesshöhe	135.80 mm Standard		
Hub / Teilhub	Programmierbar von 10-40 mm / programmierbarer Teilhub		
Crimpkraftüberwachung	CFA+/CFA		

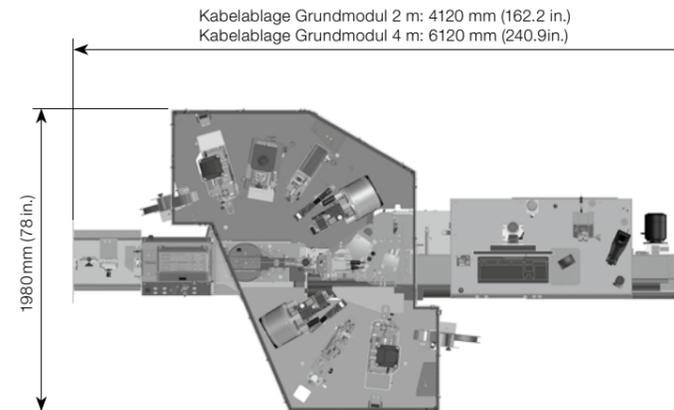


01
02

Technische Daten

Leiterquerschnitt*	0.13 – 6 mm ² (AWG 26 – 10) Bis zu 10 mm ² (AWG 8) auf Anfrage als Applikation
Kabeleinzugsgeschwindigkeit	max. 12 m/s (39 ft/s)
Aussendurchmesser Leitung	max. 5.1 mm (0.20 in)
Längenbereich**	60 – 65'000 mm (2.35 in – 213 ft)
Vollabzug	0.1 – 29.5 mm (0.004 – 1.16 in)
Teilabzug	max. 35.5 mm (1.4 in)
Crimpkraft*	1 – 22 kN (224-4'946 lbf)
Prozessmodule Seite 1 / 2	4 / 3
Geräuschpegel	< 80 dB (ohne Crimpwerkzeug)
Elektrischer Anschluss	3 × 208 – 480 V / 50 – 60 Hz / 5.6 kVA
Druckluftanschluss	5 – 8 bar (73–116 psi.)
Luftverbrauch Crimp / Crimp Crimp-Seal / Crimp-Seal	< 7 m ³ /h (247 ft. ³ /h) < 11 m ³ /h (388.5 ft. ³ /h)
Gewicht (inkl. 2 Crimpmodule)	1.40 t (3087 lbs.)

* Komax bietet Machbarkeitstests an zur vorgängigen Prüfung. Verarbeitung grösserer Leiterquerschnitte auf Anfrage möglich.
** Repeatergenauigkeit ± (0.2% + 1 mm [0.04in.])



Höhe mit geschlossener Haube: 2100 mm (82.7 in.)
Höhe mit komplett offener Haube (maximale Öffnung): 2775 mm (109.3 in.)



03



04



05

01
Das Verdrillmodul X1582 verdrillt abisolierte Kabelenden – ohne Litzenschäden – selbst bei dünnsten Leitungen.

02
Konstanter Zinnfluss und perfekte Temperatur sorgen beim Flux-/Verzinmodul X1585 für eine qualitativ hochwertige Verzinnung der Litzeneenden.

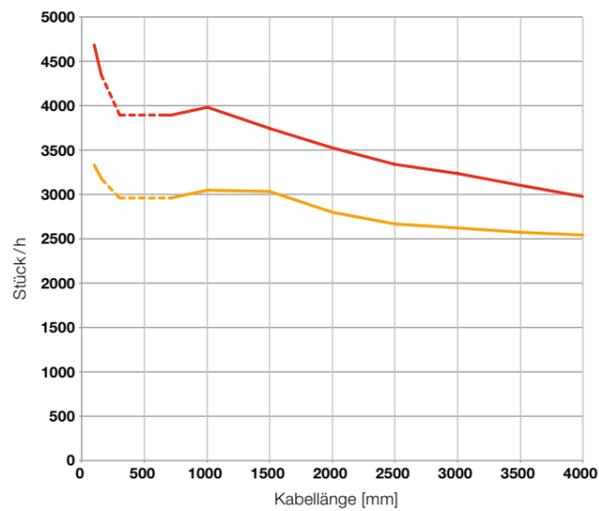
03
Schnell und sicher einrichten direkt am Crimpmodul.

04
Der robuste Schwenkarm mit einer unschlagbaren Wiederholgenauigkeit unterstützt eine stabile Kabelverarbeitung.

05
Zwei Drähte werden vom Doppelfreigermodul perfekt nebeneinander positioniert und anschliessend dem Crimpmodul zugeführt.



Stückzahlleistung



Leitung	FLRY, 0.50 mm ² (AWG 20)
Luftdruck	6 bar (87 psi)
Kabelgeschwindigkeit	12 m/s
Crimpmodul	C1370
Tüllenmodul	S1441
Crimpkraftüberwachung	aktiv
ACD, Q1250 scalable	inaktiv
Ablagegreifer	aktiv

Crimp/Crimp
 Crimp-Seal/Crimp
Die effektive Stückzahlleistung kann je nach Applikation und Maschinenkonfiguration variieren.

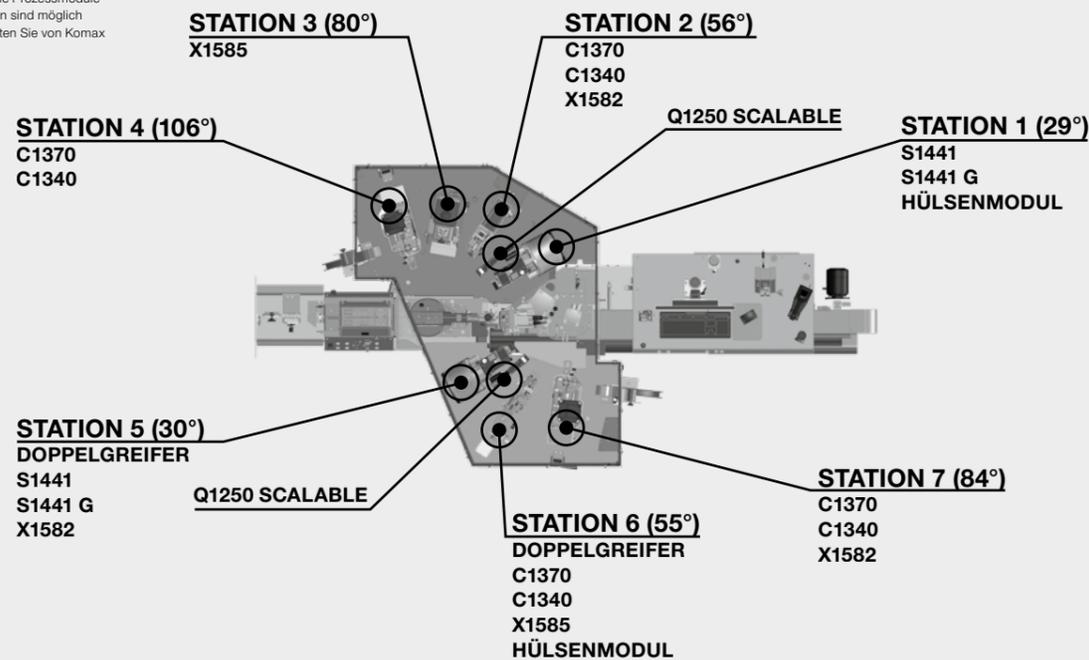
▲ **Vielfältige Prozessmöglichkeiten für eine grosse Auswahl an Kontakten.**

Optionen und Zubehör

Zuführsysteme	F1110 • F1150 • ads 119 • ads 123
Bedruckungssysteme	Komax 26 Heissprägedrucker • Komax Inkjet Bedruckungssysteme • Laserbeschriftung auf Anfrage
Messerhalter	Doppelmesser-Linie für V-Messer und Spezialmesser
Prozessmodule	Crimpmodul C1370/C1360/C1340 • Tüllenmodul S1441 • Verdrillmodul X1582 • Verzinnmodul X1585 • Hülsenbestücker • Doppelgreifermodul • Aderendhülsenmodul AEH • MIL-Crimp Modul • Schweißmodul • Ultraschallverdichten
Qualitätssicherung	Integrierte Crimphöhenmessung Komax 341 • Integrierte Auszugskraftmessung Q1210 • Optische Crimpüberwachung Q1250 scalable • Einschneideüberwachung ACD • Materialwechsellerkennung • Materialverifikation • Splisserkennung • Spark-Tester Q1140 • Kontaktenderkennung
Ablagesysteme	Grundmodul 2 m (78.7 in) oder 4 m (157.5 in) Verlängerungsmodul 2 m (78.7 in) oder 4 m (157.5 in)
Zubehör	Kontaktzuführung aktiv • Schnellwechsel Kabeleinzug • Barcodeleser • MX5050 Zwischenausisolieren
Software	Komax HMI • Vernetzungsschnittstelle MIKO • WPCS/MIKO Converter • TopConvert Datenkonvertierung

Konfiguration

- Dargestellt sind mögliche Prozessmodule
 - Nicht alle Kombinationen sind möglich
 - Nähere Auskünfte erhalten Sie von Komax



Verarbeitungsbeispiele

Ablängen		Teilhub für geschlossene Kontakte	
Vorgezogene Litzen schneiden		Tüllen bestücken	
Abisolieren mit Vollabzug		Verdrillen/Verzinnen	
Abisolieren mit Teilabzug		Hülsen bestücken	
Aderverarbeitung		Aderendhülsen crimpen	
Doppelmantel-, Koax- und Triaxialkabel		MIL-Crimpen	
Zwischenausisolieren		Kabelenden verdichten, spleissen, schweissen	
Crimpen		Heissprägedrucken	
Doppelcrimpen		Tintenstrahldrucken	

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen Lösungen. Komax stellt sowohl Serienmaschinen als auch kundenspezifische Anlagen für unterschiedliche Automatisierungs- und Individualisierungsgrade her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Software und Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und stellen eine sichere, flexible und effiziente Produktion sicher.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen mit hoch qualifizierten Mitarbeitenden, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem einzigartigen Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax ihre Kunden weltweit lokal vor Ort und bietet ihnen Services, mit denen sie das Optimum aus ihren Investitionen herausholen.

Komax AG
Industriestrasse 6
6036 Dierikon, Switzerland
Phone +41 41 455 04 55
sales.din@komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com