



# C1380

crimp module

**komax**

# KRAFTVOLLES CRIMPEN

## VON KONTAKTEN FÜR GROSSE LEITERQUERSCHNITTE

### C1380

Das Crimpmodul C1380 wird aktuell in der vollautomatischen Kabelverarbeitungsmaschine Alpha 560 eingesetzt und bietet ein breites Verarbeitungsspektrum für Leiterquerschnitte von 2.5 – 16 mm<sup>2</sup>. Mit dieser grossen Flexibilität und der hohen Crimpkraft von 50 kN ist das C1380 sehr vielseitig einsetzbar. Mit seiner hohen Crimpkraft wird dieses Modul jedoch vornehmlich für den Heavy Duty Bereich, also für massive Erdungskabel, Batterieleitungen und ähnliche dicke Leiter, eingesetzt.

#### Herausragende Leistungsmerkmale für Präzision und hohe Qualität

- Leiterquerschnitte von 2.5 – 16 mm<sup>2</sup> (AWG 14 – 6)
- Crimpkraft von max. 50 kN
- Serienmässige vollintegrierte Crimpkraftüberwachung CFA+/CFA für perfekte Ergebnisse und minimalen Ausschuss.
- Einrichten direkt am Modul via Kabeltaste und mit Kriechgang
- Bewährte Technik aus den Modulen C1340/1370
- Optionaler Kontaktstreifenschneider schneidet Kontaktstreifen bis zu 1.2 mm Dicke

#### Stark, flexibel und zuverlässig

Mit einer Crimpkraft von 50 kN können auch anspruchsvolle Kontakte bis zu 55 mm Länge problemlos verarbeitet werden. Das breite Verarbeitungsspektrum von 2.5 – 16 mm<sup>2</sup> bietet hohe Flexibilität. Das robuste Crimpmodul-Design gewährleistet eine ausserordentliche Reproduziergenauigkeit. Ein kräftiger Schneidmechanismus kappt Kontaktstreifen bis zu 1.2 mm Dicke.

#### Sicheres Bedienen und Einrichten direkt am Modul

Durch die Kabelpositionierung direkt am Modul reduziert sich der Zeitaufwand für das Einrichten, Umrüsten und Bemustern erheblich. Ein Kriechgang sorgt für exaktes Einrichten der Crimpposition. Ein neues Kabel lässt sich mit der Kabeltaste direkt am Modul laden.

#### Bewährtes Qualitätskonzept

Die integrierte Crimpkraftüberwachung CFA+/CFA reduziert Ausschuss auf ein Minimum. Der Crimpprozess wird über Komax HMI mit Bedienerführung gesteuert. Das fortschrittliche Bedienkonzept und die bewährte Steuerungstechnologie sind Garantien für hochqualitative Ergebnisse.

#### Technische Daten

Max. Crimpkraft	50 kN
Leiterquerschnitt	2.5 – 16 mm <sup>2</sup> (AWG 14 – 6)
Hub	40 mm
Schliesshöhe	135.80 mm Standard
Crimpkraftüberwachung	Komax CFA+/CFA
Werkzeugaufnahme	AMP® kompatibel mit Schnellwechselsystem als Standard. Andere Varianten auf Anfrage.
Kommunikationsschnittstelle	EtherCAT Bus

- 01** Innovative Bedienung am Crimpmodul während dem Einrichtungsprozess.
- 02** Mit einer Crimpkraft von 50 kN können anspruchsvolle Crimpkontakte bis zu 55 mm Länge problemlos verarbeitet werden.
- 03** Obere Werkzeugaufnahme mit integriertem CFA-Sensor.



01



02



03

## Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen Lösungen. Komax stellt sowohl Serienmaschinen als auch kundenspezifische Anlagen für unterschiedliche Automatisierungs- und Individualisierungsgrade her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Software und Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und stellen eine sichere, flexible und effiziente Produktion sicher.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen mit hoch qualifizierten Mitarbeitenden, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem einzigartigen Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax ihre Kunden weltweit lokal vor Ort und bietet ihnen Services, mit denen sie das Optimum aus ihren Investitionen herausholen.

Komax AG  
Industriestrasse 6  
6036 Dierikon, Switzerland  
Phone +41 41 455 04 55  
sales.din@komaxgroup.com

**komax**  
komaxgroup.com