



KTR 5

Bandagiermaschine



KTR 5

Das Einstiegsmodell für lange Bandagierstrecken

Die KTR 5 ist das kleinste Modell mit offenem Wickelkopf im Hause Komax. Die bedienergesteuerte Maschine ist ideal für das Bandagieren von Kabelsatzlängen ab 1,5 Metern.

Der offene Wickelkopf sorgt für ein optimales Handling, das bei der Wicklung von langen Leitungen und Abzweigen sehr wichtig ist. Er ermöglicht es, sehr lange Kabelsätze von der Seite oder von vorne in die Maschine zu legen, was die Handlingzeit reduziert.

Was die Länge der Bandage angeht, sind nach oben keine Grenzen gesetzt. Meterlange Leitungen können mit der KTR 5 problemlos verarbeitet werden.

Mit Hilfe der KTR 5 zu neuen Sphären der Produktivität

Die Wickelgeschwindigkeit der KTR 5 ist im Vergleich zu handgeführten Geräten doppelt so hoch. Außerdem sorgt die Maschine für Materialeinsparungen. Es werden bis zu 25 Prozent weniger Klebeband benötigt, verglichen mit der Bandage per Hand.



A close-up photograph of a metal cutting machine. The machine is made of polished stainless steel. A red safety guard is partially visible, covering a cutting mechanism. A black braided cable with four colored wires (red, yellow, blue, and black) is connected to the machine. The text "INTEGRIERTE SCHNEIDVORRICHTUNG FÜR EINE OPTIMALE FERTIGUNGSZEIT" is overlaid in white, bold, sans-serif font in the upper right quadrant. The background is a dark, solid color, and the bottom right corner features a white diagonal graphic element.

**INTEGRIERTE
SCHNEIDVORRICHTUNG
FÜR EINE OPTIMALE
FERTIGUNGSZEIT**

MAXIMALE FLEXIBILITÄT BEIM FERTIGUNGS-AUFBAU

DIE KTR 5 IST ALS TISCHGERÄT IN JEDE
FERTIGUNG EINFACH ZU INTEGRIEREN



Bedienersicherheit auf höchstem Niveau

- Die KTR 5 erfüllt die höchsten Sicherheitsstandards.
- Die standardmäßig in die Wickelkopfaube integrierte Sicherheitsabdeckung sorgt für die größtmögliche Bedienersicherheit während dem Bandagierprozess.

Der perfekte Einstieg in das Bandagieren mit offenem Wickelkopf

- Erschwingliche Lösung zur Kabelsatzproduktion mit offenem Kopf.
- Niedrige Instandhaltungskosten dank höchsten Qualitätsstandards.
- Geringer Schulungsbedarf aufgrund der Geschwindigkeitsregulierung per Fußpedal.

Maximale Flexibilität

- Die KTR 5 besticht durch maximale Flexibilität aufgrund der Kompatibilität mit verschiedenen Bandmaterialien und Kabeldurchmessern.
- Der manuell bedienbare Rollenvorschub, auch in Kombination mit der optionalen Ausführhilfe, sorgt ebenfalls für eine hohe Flexibilität bei der Kabelbandagierung.
- Auch der geringe Platzbedarf sowie das geringe Gewicht sorgen für ein hohes Maß an Flexibilität, da die Maschine dadurch in jeder Fertigung leicht zu integrieren ist.



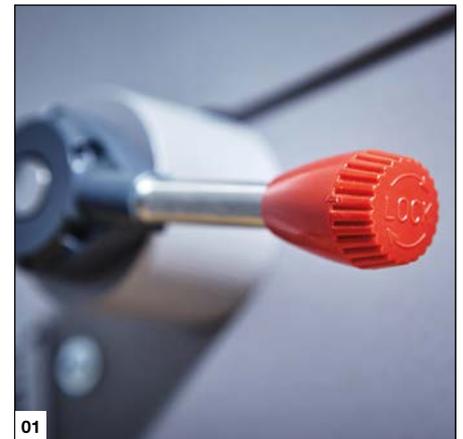
01
Der manuell bedienbare Rollenvorschub sorgt für Flexibilität: Durch den Hebel ist die Vorschubgeschwindigkeit einfach einstellbar.

02
Einfache Bedienung: Per Fußpedal kann die Geschwindigkeit stufenlos eingestellt werden.

03
Produktion auf höchstem Niveau: die optionale Wickelhilfe beugt ungewolltes Verdrillen vor und sorgt für die Herstellung biegeschlaffer Leitungen.

04
Optional nachrüstbare Ausführhilfe: Die Ausführhilfe sorgt schon bei der ersten Umdrehung für eine gleichmäßige Überlappung und minimiert somit den Bedienerinfluss.

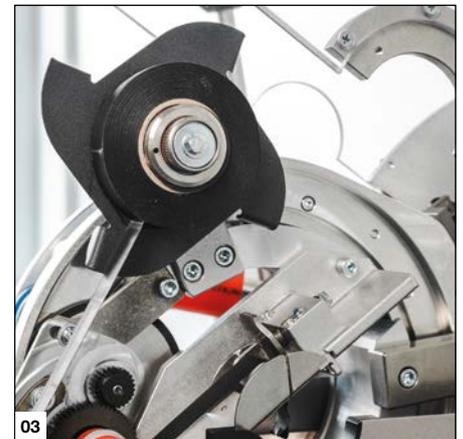
05
Die in die Haube integrierte Sicherheitsabdeckung sorgt für die größtmögliche Bedienersicherheit.



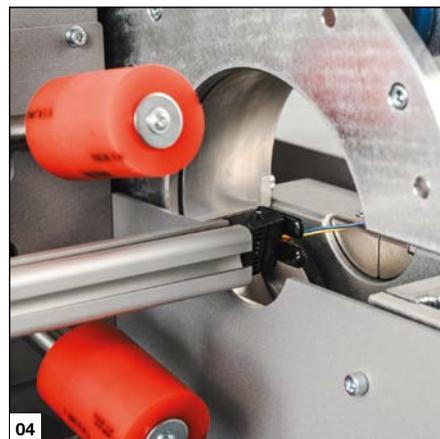
01



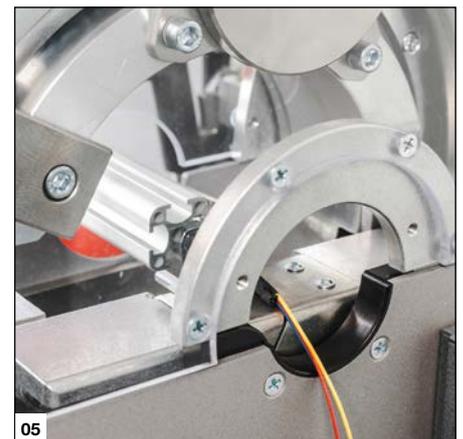
02



03



04



05



Kabelsatzverarbeitung ohne Verdrillung

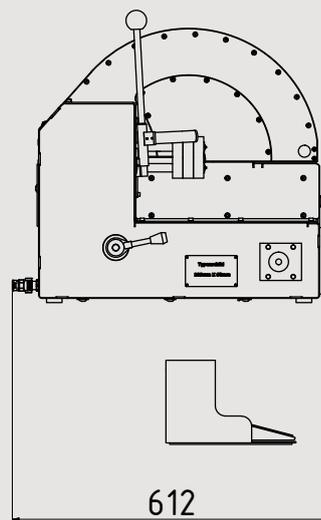
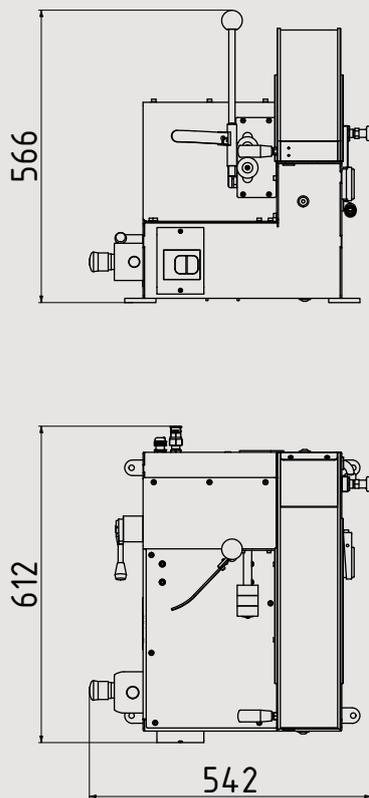
Klebebänder verschiedener Typen haben auch verschieden hohe Abzugskräfte. Bänder mit hohen Abzugskräften erzeugen während der Bandage häufig eine ungewollte Verdrillung. Die optionale Bandabzugshilfe unterstützt das Abziehen des Klebebands und verhindert somit das Verdrillen der Leitung. Je nach Klebebandtyp kann sie individuell eingestellt oder komplett deaktiviert werden. Des Weiteren entstehen beim Bandagieren mit einer Bandabzugshilfe biegeschlaffe Leitungen, die sich schlussendlich leichter verlegen lassen.

Komax erfüllt Kundenwünsche

Nach individuellen Kundenwünschen bietet Komax Optionen für die KTR 5 an, die zusätzliche Flexibilität und höhere Qualität bei der Kabelsatzproduktion versprechen.

Offener Wickelkopf: lange Abzweige werden zum Kinderspiel

Das Bandagieren von langen Abzweigen ist per Hand sehr mühsam und auch mit einer Maschine kann sich das Durchführen der langen Abzweige durch den Wickelkopf schwierig gestalten. Die ergonomische Kabelzuführung beim Bandagieren mit offenem Wickelkopf hingegen vereinfacht diesen Prozess. Ein anschauliches Beispiel ist die Bandagierung eines Motorradkabelsatzes. Dabei werden 1,5 Meter zwischen zwei Bündeln mit vorbandagierten Abzweigen bandagiert. Die vorbandagierten Abzweige werden einfach durch den offenen Kopf gelegt und müssen nicht durch einen geschlossenen Wickelkopf gefädelt werden.



Technische Daten – Die KTR 5 im Überblick

Anwendung	Bandagieren von einfachen und langen Kabelsätzen
Klebeband- und Kabelsatz-Daten	
Kabelsatzdurchmesser	max. 20 mm
Max. Wickellänge	Begrenzt durch Bandlänge
Klebebandmaterialien	Vielzahl an automotiven und industriellen Klebebandern
Klebebandbreite	9–19 mm
Bandrollenkerndurchmesser (Standard)	1,5“ und 3“
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	max. 180 mm
Maschinendaten	
Drehzahl Wickelkopf	55–500 U/min, stufenlose Drehzahlregulierung mit Fußpedal, inklusive Wickelkopfpositionierung
Vorschubart	Rollenvorschub
Vorschub	0–60 mm/U, stufenlos einstellbar
Anschluss elektrisch	L/N/PE 200 – 240 V AC/50 Hz (optional: L1/L2/PE 110 V AC/50 – 60 Hz ±10%)
Vorsicherung	16 A
Anschlussleistung	550 W
Steuerspannung	24 V DC
Betriebsdruck	6 bar (0,6 Mpa / 87 pal)
Abmessung (H × B × T)	560 x 650 x 565 mm
Gewicht	ca. 85 kg

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.

Komax Taping GmbH & Co. KG
Am Grubener Weg 15
D-36151 Burghaun
Phone +49 6652 79362-0
sales.bgh@komaxgroup.com