



FiberOptic 7010 **Kevlarschneidmaschine**

- Ökonomische Lösung für das Trennen von Kevlarsträngen
- Hohe Präzision
- Äusserst leicht
- Einfache Bedienung

SCHNEIDEN

FiberOptic 7010

Konzept

Das Kevlarschneidgerät FiberOptic 7010 trennt und entsorgt Kevlarfasern auf Lichtwellenleitern. Kevlarmaterial, welches als Zugentlastung eingesetzt wird, lässt sich mit herkömmlichen Werkzeugen (Schere) nur sehr mühsam durchtrennen. Das patentierte System mit schneidendem Stempel trennt einwandfrei das zwischen Stempel und Amboss gesogene Kevlar durch gezieltes Schlagen. Ein effizientes Vakuumsystem mit Feinporenfilter sorgt für die Entsorgung des abgetrennten Kevlars, so dass keine Fasern in die Atmungsorgane gelangen können. Mittels Vakuumsystem werden die feinen Kevlarfasern vom Lichtwellenleiter getrennt und in der Schneidevorrichtung positioniert. Ein pneumatisch ausgelöstes Schlagen des Scheidestempels auf einen Amboss sorgt für die genaue Trennung der Fasern. Je nach Dicke des zu schneidenden Kevlarbündels kann die Anzahl der Schneid-schläge variiert werden.

FiberOptic 7010 als Teil einer Verarbeitungslinie

Nach dem Ablängen der Glasfaserkabel wird der Aussenmantel mit der UniStrip 2545 vorgezogen und von Hand entfernt. Die Durchtrennung und Entsorgung der Kevlarfasern erfolgt mit der FiberOptic 7010.

Mit dem Fiber-Optik-Abisoliergerät FiberStrip 7030 lassen sich als nächster Schritt Buffer (Aderhülle) und/oder Coating (Primärbeschichtung) entfernen.

Einstellung und Bedienung

Vorbereitung der FiberOptic 7010

- Einstellung der Abtrennlänge der Kevlarfasern mittels Anschlag
- Einstellung der Distanz zwischen Schneide und Amboss (je nach Länge des vorstehenden Lichtwellenleiters)

Kevlarschneidevorgang

- Kabel bis zum Anschlag einführen
- Fusspedal drücken (Aktivierung der Vakuumanlage)
- Fusspedal weiter drücken (Aktivierung der Schneidefunktion)
- Vorgang bei Bedarf durch erneutes Drücken des Fusspedals wiederholen
- Nach dem Loslassen des Fusspedals stellt die Vakuumanlage automatisch ab

Einsatzbereich

Verarbeitung aller Kabel, deren Aufbau eine Kevlarzugentlastung enthalten.

Technische Daten	
Rohmaterial Durchmesser	Max. 4.5 mm
Länge der kürzesten Kevlarabtrennung	3.0 mm
Zykluszeit	Min. 3 s (abhängig von der Anzahl Schläge)
Speisung	100/115/230 VAC, 50/60 Hz, 1000 VA (Vakuumsystem)
Druckluft Anschluss	0.5 – 0.7 Mpa (5 – 7 bar) Verbrauch: 0.12 l / Schnitt
Abmessungen (L x B x H)	Schneidgerät: 600 x 75 x 130 mm Vakuumsystem: Ø 200 x 500 mm
Gewicht	Schneidgerät: 3.0 kg Vakuumsystem: 6.5 kg
Lieferumfang	Kevlarschneidgerät FiberOptic 7010, Fusspedal / Option: Vakuumsystem
CE-Konformität	Die FiberOptic 7010 entspricht vollumfänglich den CE und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).
Wichtiger Hinweis	Wir empfehlen, im Zweifelsfall Ihr Kabel durch uns bemustern zu lassen.