



StripCrimp 208

剥线压接机

- 清楚明了的 7" 触摸屏可快速简单地操作
- 22 mm (0.86") 的较短外罩或芯线长度适用于多芯电缆
- 快换系统适合所有纵向和横向应用工具
- 采用人机工程设计的电缆端子方便穿入电缆
- 选装的压接力监控
- 有压接力监控的可选不合格件切刀

剥线和压接

StripCrimp 208

方案

灵活、可靠且方便使用 - 这就是 StripCrimp 208。剥线压接机将各个电缆加工标准工作过程组合在一台机器内。可编程的 StripCrimp 208 适合在 0.05 to 6.00 mm² (30 to 10 AWG) 的横截面积范围内高精度剥线和压接纵接点或横接点。22 mm (0.86") 的短外罩或芯线长度 - 使用专用工具甚至可达 10 mm (0.39") - 可用于加工传感器等用途。为保证高生产率，它提供了一个大型 7" 触摸屏、易于理解的用户引导以及包含接点、导线和工具预设的产品清单。快换系统确保了较短的装调时间。通过在压接时将电缆保持在准确位置中的新电缆端子获得恒定的质量。另外凭借其人机工程结构，它还可方便地穿入电缆。配备全集成式压接力监控系统 ACO 08 的可选不合格件切刀确保不会继续加工废品。抽吸装置可清除所有剥线残留物。

特点

- 可编程加工参数：电缆横截面积、修正值、切刀停留时间、切刀回程 (way back)、复切、剥线长度、剥线位置、多次抽出、压接速度
- 计数器功能、选择语言、度量单位、激活压接力监控、气动接点进给、加工模式（仅剥线、仅压接、剥线和压接）、用户账户管理、诊断功能
- 有初始位置显示的电动蠕动行程（左侧/右侧），自动初始位置功能
- 可精确调整的压接高度设置（微调）

选项

- 带 ACO 08 的压接力监控
- 有压接力监控 ACO 08 的不合格件切刀
- 接点带切刀
- 用于促动气动工具的气动阀
- 接点加油器
- 卷纸器
- 脚踏板
- 30 mm (1.18") 行程取代 40 mm (1.57") 标准行程（必须事先检查涂抹器与剥皮头的碰撞情况）

技术参数	
线缆横截面积	0.05 to 6 mm ² (30 to 10 AWG)
原材料直径	最大 6.3 mm (0.25")
剥皮长度	0.5 to 15 mm (0.02 to 0.59")
压接力	33 kN
标称功率	0.75 kW
行程	40 mm (1.57") - 可选 30 mm (1.18")
闭合高度	135.788 mm (5.34")
压接高度调整	0.25 mm (0.009"), 可以 0.025 mm (0.0009") 的步幅调整
周期	在剥线和压接时 < 1 s (可编程 350 ms 至 1 s 的压接循环时间)
压缩空气	6 bar
显示屏	7" 触摸屏
激活	传感器或可选的脚踏板
噪音水平	< 70 dB (A)
供电	230 V AC, 可选择 115 V AC, 50/60 Hz
接口	以太网、USB、4 个数字输入端、脚踏板
尺寸 (长 x 宽 x 高)	340 x 330 x 765 mm (13.4 x 13.0 x 30.1")
重量	95 kg (209 lbs.)
CE符合性	StripCrimp 208 全面符合 CE 和 EMC 机器准则的要求（机械和电气安全、电磁兼容性）。
重要提示	如有疑问，建议您向我们提供电缆样本。

To Be Precise.