



Cut & Strip Family E300

Stark und schnell bei einfachen Anwendungen

- Verarbeitet Leiterquerschnitte von 0,05 bis 10 mm² (36 to 8 AWG)
- Neue intuitive Benutzeroberfläche für effiziente Bedienung
- Softwareunterstützung für schnelle Fehlerbehebung
- Programmierbare Greifachse für höhere Präzision
- Werkzeugloser Austausch von Führungen
- Inklusive Kurzstück-Kit
- Unterschiedliche Riemenmaterialien für eine Vielzahl von Anwendungen

CUT & STRIP

E300

Konzept

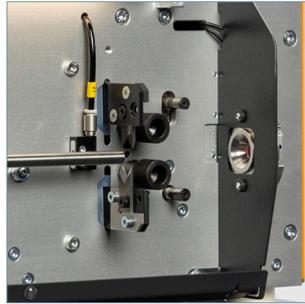
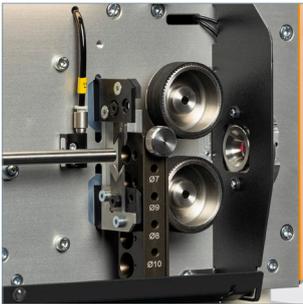
Die Cut & Strip Family E300 besticht durch ihre hohe Leistung, optimierte Bedienbarkeit und hervorragende Prozesssicherheit. Auf dem 10-Zoll-Farb-Touchscreen sind die Funktionen übersichtlich angeordnet. Die intuitiv gestaltete Bedienoberfläche der S.Drive Software hilft bei der Erstellung von Auftrags- und Artikelprogrammen und erhöht die Performance. Vordefinierte und verifizierte Standardparameter unterstützen die schnelle Erstellung von Verarbeitungsaufträgen. Mit dem „Quick-Run Mode“ kann die Produktion mit wenigen Klicks sofort durchgeführt werden. Messer und Führungen des Vorgängermodells EcoStrip 9380 sind kompatibel.

Optionen

- Kabelstau-Detektor
- Verschiedene Radiusmessersätze
- Toolbar mit Magnethalterung für Zubehör
- Software Feature Marking (verfügbar ab Q3/2024)

Grundausrüstung

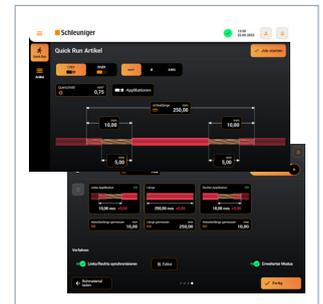
- LED-Licht
- Airjet
- V-Messer-Set
- Schwenkführungen: Innendurchmesser 2, 4, 6, 8, 10 mm
- 2 Stück Stahlrollen und Leitblech für Kurzstück-Kit



Unterschiedliche Vorschubriemen und Beschichtungen der Rollen sorgen für die optimale Beförderung der Kabel. Der Anpressdruck auf der Vorschubeinheit ist programmierbar. Die E300 verfügt über eine 2in1-Schnellwechsel-Vorschubeinheit für Rollenbetrieb inklusive Kurzstück-Kit für die Bearbeitung kurzer Kabel.



Die Abläng- und Abisoliermaschine E300 ist mit vielen Peripheriegeräten zu einer automatischen Verarbeitungslinie kombinierbar. Vorhandene Schleuniger Peripheriegeräte sind kompatibel.



Minimaler Aufwand für Training und äusserst kurze Inbetriebnahme dank S.Drive Software.

Technische Daten	
Rohmaterial Durchmesser	0,3 mm - 8,0 mm (0.012" - 0.31")
Leiterquerschnitt - Litzendraht	0,05 mm ² - 10 mm ² (36 - 8 AWG)
Leiterquerschnitt - Einzelleiter	0,05 mm ² - 1,5 mm ² (36 - 16 AWG)
Rohmaterial Länge	Min. 48 mm (1.89"), max. 1.000.000 mm (39.370")
Rohmaterial Länge mit Kurzstück-Kit	Min. 18 mm (0.70"), max. 1.000.000 mm (39.370")
Abzugslänge	Linke Seite: min. 0,1 mm (0.004") - max. 46 mm (1.18") Rechte Seite: min. 0,1 mm (0.004") - max. 152 mm (5.98")
Anzahl Messer-Sets bei Messerbreite	1 x 12 mm (1 x 0.47")
Schnittstellen	USB-A, USB-C, SMI (D-Sub 15-pol) Ethernet, ESC (Emergency Stop Circuit)
Speisung	100 - 240 VAC, 50/60 Hz
Druckluftanschluss	6 bar
Abmessungen (L x B x H)	436 x 510 x 298 mm (17.16 x 20.07 x 11.73") ohne freistehenden Monitor
Gewicht	34 kg (75 lbs)
Konformitätserklärung	Die E300 entspricht vollumfänglich den CE und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit) sowie UKCA, UL und CSA
Wichtiger Hinweis	Wir empfehlen, im Zweifelsfall Ihr Kabel durch uns bemustern zu lassen.

To Be Precise.