



CoaxCenter 6000

单线和同轴线缆加工的一体化解决方案

- 占地面积最小，多功能全自动
- 无与伦比的加工精度
- 完全集成的 360° 缆线末端监控
- 最高的过程可靠性和稳定性
- 可全自动加工极短的缆线长度

CUT STRIP TERMINATE

CoaxCenter 6000

概念

CoaxCenter 6000 以高精度全自动加工不同的线缆类型和应用。矫直装置和线性进给保证最佳对准。可精确加工较短的电缆悬垂。可同时加工电缆两端末端，结合快速而温和的电缆传输，使 CoaxCenter 6000 成为市场上功能最强大的全自动机器之一。

集成在软件中所有线层和线缆末端的质量监控实现了始终如一的过程可靠性。

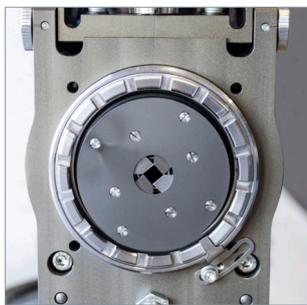
CoaxCenter 6000 最多可搭配六个加工站。几乎无限的应用可能性。机器旋转臂功能全面，独一无二，可用于各种行业的电缆加工。

加工模块

- 镀锌站 TinningStation 3000
- 倒角站 PointingUnit 6000
- 压接站 CrimpPress 150, 可选配压接力监控 (ACO 08)
- 旋转切割单元 RotaryUnit 6000, 带集成抽吸装置
- 锯切单元
- 质量控制系统 QCam 360
- 线性进给

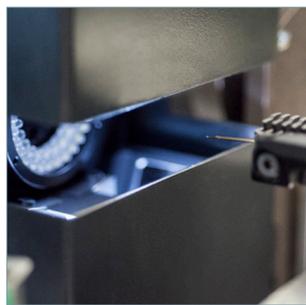
选项

- 条形码扫描仪
- RobotInterface 6000
- 电缆矫直装置
- 状态灯



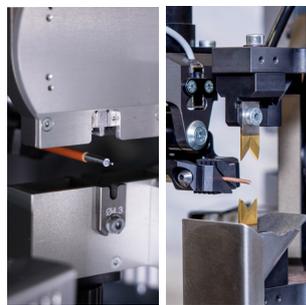
RotaryUnit 6000

高精度的电缆加工，配备当下最快的旋转单元和 0.4 - 7.0 mm 的线缆直径范围，以实现最大的灵活性。



QCam 360

摄像系统检查电缆末端；直接分离损坏部分，并自动重新生产。



切割和锯切

刀具系统配有块刀头、单刀头和多刀头。锯切装置快速完美地进行直角切割线缆。内部线缆保持绝对平直。



线性进给

电缆夹和电缆拉伸功能可确保在百分之一毫米范围内无与伦比的长度精度。11 - 1500 mm 的长度，可自由编程。

技术参数	
加工站	最多 6 个站
线缆外径	最大 7.0 mm (0.27") 带线性进给 最大 5.5 mm (0.21") 有皮带传动
线缆长度	约 15 mm - 1 km (0.59" to 39370.1") 极短的电缆长度取决于其应用
线缆横截面积	0.005 mm ² - 2.5 mm ² (40 AWG - 14 AWG)
剥皮长度	第 1 页: 0.1 - 58 mm (0.004" - 2.28") 第 2 页: 0.1 - 38 mm (0.004" - 1.49")
进给速度	传送带最大 5 m/s 线性进给最大 2.5 m/s
尺寸 (长 x 宽 x 高), 取决于机器配置	最小: 1722 x 900 x 1442 mm (67.79" x 35.43" x 56.77") 打开保护罩时的高度为 2177 mm (85.70") 最大: 3033 x 1182 x 1472 mm (119.40" x 46.53" x 57.95") 打开保护罩时的高度为 2347 mm (92.40")
重量	约 450 kg (992 lbs.), 包括机器主体和防护罩 约 630 kg (1,388 lbs.), 包括 6 个加工站和可选配置
电源	100/120 VAC, 200/240 VAC, 800 VA, 50/60 Hz
气源	6 bar (87 psi) 无油, 干燥过滤压缩空气 平均 65 l/min, 最大 400 l/min 供气管 12/9 mm, 供气管最长长度 10 米
CE 一致性	CoaxCenter 6000 的设计完全符合机械电子设备安全性 CE 和电磁兼容性 EMC 标准。
重要提示	Schleuniger 建议, 如对特殊机器的加工性能有疑问, 请提交线缆样品。

To Be Precise.