



## ACO 08

クリンプフォースモニター

- ユーザーフレンドリーな装置管理, 簡単なリファレンス値作成と操作
- 迅速で簡単な設定手順を可能にするジョブ管理
- データと設定値を保護するためのユーザー管理
- 製造中にライブフォース図を作成
- ジョブを迅速かつ簡単に読み込むためのバーコードインターフェイス
- ジョブ・圧着力曲線・データ保存用の8GBメモリ, 及び4.3インチタッチパネル

品質管理

# ACO 08

## コンセプト

ACO 08圧着力モニター電子システムは、ワイヤーハーネス業界の高品質要求事項を満たすように設計されました。ACO 08はコンパクトな装置であることから、すべてのシュロニガーおよび同様のサードパーティの卓上型圧着装置に簡単に統合できます。ACO 08を使用すれば、製造中の個々の圧着力曲線の詳細な分析を通して、圧着工程をモニターすることができます。そのことにより、処理工程の最適化や測定結果の文書化で、オペレータをサポートします。

ACO 08は、わかりやすいプログラミング、直感的なセットアップ手順、および4.3インチ静電容量式タッチパネルディスプレイを特長としており、すばやく簡単に操作できます。その洗練されたジョブ管理システムにより、あらゆる重要なジョブ設定条件を構築し、異なるジョブ間をすばやくスイッチすることで、切り替え時間を大幅に短縮できます。リファレンスとする圧着数を最小限に抑えるため、設定条件と圧着力カーブは8GBのメモリに保存され、以降のリファレンスの一部にできます。バーコードによりジョブをすばやく呼び出すことができ、また、ユーザー管理により、権限のないユーザーが重要なデータと設定を変更することないよう保護します。

ACO 08は最高精度の生産と、優れて、完全に機能する品質の製品の製造を可能にします。不良率を最小限に抑え、不必要にパーツを消費することを防ぎます。さらに、ACO 08はトレーサぶるな生産を可能にし、柔軟なインターフェイスによって、全自動のワイヤー加工機と組み合わせて使用することもできます。

## 機能

- 圧着分析(限界値および/または面積)
- プレスでのダブル圧着アプリケーションのための同期2チャンネル監視
- 直近40の結果に基づくトレンドビュー
- すべての測定データを内部SDカードに保存
- ユーザー管理
- ジョブ管理
- 自動パラメータ設定
- 圧着機のプリセット
- 上部誤差範囲テスト(ヘッドルームテスト)機能
- 圧着力測定用の異なるセンサー方式(ピエゾ又はフレームセンサー)
- 複数のリファレンス(最大4つの異なる基準)

技術仕様	
主電源電圧	24 VDC
寸法(奥行 x 幅 x 高さ)	96 x 134 x 41 mm
重量	約0.5 kg
言語	ドイツ語、英語、フランス語、イタリア語、スペイン語、チェコ語、ポーランド語
圧着リファレンス	1~20
通信速度	最大115,200
測定範囲	0~20,000 N
計測単位	Nまたはlb
解像度	±0.6 kN
消費電力	4.8 W
動作温度	0~50° C
センサータイプ	ベースプレートのピエゾ(アクティブまたはパッシブ)またはプレスフレーム取付用ひずみセンサー
チャンネル数	2
ヒューマンインターフェイスデバイス(HID)	4.3インチグラフィックタッチスクリーン(静電容量式)
ストレージ容量	8GB(マイクロSD)
インターフェイス	イーサネット(10/100 BaseT)/ USBインターフェイス/デジタルI/O
トリガー	-外部(デジタル信号など) -内部
ソフトウェア	より深い分析と統計(オプション)用WinCrimp 8.0
CE適合性	ACO 08圧着力監視システムは、CEおよびEMC機械指令(機械的および電氣的安全性と電磁両立性)に完全に適合しています。