



SLU 3000 穿防水栓工作站

- 易安装
- 可加工所有常见的防水类型，包括硬壳型、椭圆形和Mini型
- 通过EASY HMI软件与CrimpCenter连接
- 无需工具快速更换 kits
- 轴向移动可将加工时间缩短至200ms以下

STATIONS

SLU 3000

概要

SLU 3000穿防水栓工作站可以用于所有CrimpCenter系列的全自动压接机上，对剥皮或未剥皮且未压接的线束进行穿防水栓。它是专为有着严格工艺要求的汽车线缆加工行业而设计，机器的主要特点有高精密度、快速加工、短时安装、最小的空间要求和易于操作。穿防水栓工装的快速更换适用于几乎所有型号的防水栓，其中包括不规则形状和硬壳型防水栓。

选项

- 可选功能SealCheck
- 可用Pilot人机界面进行设置调整
- 加工过程中添加防水栓无需打开CrimpCenter安全罩
- Seal kits 几乎可用于所有防水栓类型
- SealCleaner 20防水栓清洗机
- 大防水栓工装

加工方式

以下所有应用都需要SLU 3000穿防水栓工作站和额外的加工站整合。根据CrimpCenter的机型，可以有不同的配置。

- CrimpCenter 63, CrimpCenter 64, CrimpCenter 67 HD 穿防水栓
- CrimpCenter 64, CrimpCenter 67 HD 并线压接（相同的端子和防水栓）
- CrimpCenter 64 并线压接（压接 / 防水栓和压接）

技术规格	
循环时间	approx. 200 ms
防水栓尺寸	Max. 可选外径10.5 mm (0.41") (17 mm (0.67"), max.可选长度 10.5 (0.41") mm (16 mm (0.67") (其它尺寸按需)
供电	1L / N / PE AC 100 – 240 , 50/60 Hz, 35 W
供气	Min. 6 bar (90 psi) 压缩空气，无油，过滤和干燥
尺寸 (L x W x H)	650 x 100 x 840 mm (21.3 x 3.3 x 33.1")
重量	25 kg (55 lbs.) (包含 Seal kit)
CE-认证	SLU 3000的设计制造完全遵循CE和EMC设备指引中关于机械和电气安全性以及电磁兼容性的所有准则。
重要提示	鉴于线材种类和规格的多样性，我们建议您在购买索妮格设备前提供相应线缆样品以便于我们做出准确测试。