



PreFeeder 3200 拉线式送线机

- 简单快速的装线设计是操作效率倍增
- 摆臂和垂线两种不同配置可配合各种下游线缆加工设备
- 可选的入口摆臂配置可在线轴加速时减少对线缆的冲击
- 强大的伺服电机与同步带设计，可以拉动直径35mm(1.38“)的线缆
- 最大送线速度2.5m/s(8.2 ft./s)，可配合各种线缆切、剥、压接等应用

PREFEEDING

PreFeeder 3200

概念

PreFeeder 3200 是一台立式拉线类送线机，使用时需要连接电源和气管。工作时，从线缆卷轴上拉线，并为下游线缆加工设备提供持续的线缆输送。输出的摆臂配置，可以使PreFeeder 3200 送线机轻松应对自动化线缆加工设备常见的间歇起停。输入端的摆臂配置，可是线缆卷轴加速过程更加平稳，并吸收卷轴减速时放出的多余线缆。可选的垂线控制配置，可以进行硬质线缆的输送，并使用与下游线缆加工设备同步速度送线的模式（送线速度可以微调）。

选配

- 入口摆臂储线配置
- 出口摆臂储线配置（可进行自动送线调速）
- 垂线控制配置（可微调速度的同步送线模式）



PreFeeder 3200

技术规格	
最大处理线径	35 mm (1.38")
最大拉力	330 N (73 lbf)
送线速度	0 – 2.5 m/s (0 – 8.2 ft./s)
电源及功率	100/115 VAC, 60 Hz, 230/240 VAC, 50 Hz, 850 Watt
压缩空气	6 bar (90 psi)
储线长度根	根据线材情况，出口可能1圈或2圈储线 1圈储线长度：900 mm 2圈储线长度：1 ‘800 mm
重量	150 kg 主机 20 kg 入口+出口摆臂储线配置 10 kg 垂线控制配置
尺寸 (L x W x H)	710 x 560 x 1 ‘400 mm 主机 1 ‘400 x 560 x 1 ‘400 mm 主机+出口摆臂储线配置 2 ‘090 x 600 x 1 ‘400 mm 入口摆臂储线配置+ 主机 + 出口摆臂储线配置 410 x 310 x 1 ‘040 mm 垂线控制配置
CE符合性	PreFeeder 3200 的设计制造完全符合机械电子设备安全性(CE)和电磁兼容性(EMC)的相关要求