



ALPHA 565

全自動兩端壓着機



komax

ALPHA 565

Alpha 565 全自動両端圧着機は、加工モジュール7つ
のを備えた柔軟かつ拡張性のあるです。

両端圧着と防水栓挿入という基本機能に加え、
フェールまたはMIL圧着、予備はんだ、ツイスト、凝固、
超音波、溶接など様々なモジュールを装備して特殊な
加工にも幅広く対応します。

電線の導体断面積範囲は0.13~6mm²であらゆるニ
ーズに対応可能です

本機は、Alpha 550で立証された技術をベースにして、
カスタム仕様のアプリケーションを容易に、また効果的に
搭載できます。

高柔軟性

将来的なニーズにも対応

カスタム仕様の加工に対応する高柔軟性

- 最大7つの加工モジュール
- 導体断面積範囲は0.13 - 6 mm²
- 断面積は、ご希望により最大10 mm²まで可能
- デュアルコア、超音波圧縮、溶接など複雑な加工に
も対応する高度な柔軟性

卓越した生産性と品質

- 革新的な機械と加工モジュール設計で高生産量を
実現
- CFA+, CFA, ACD, Q1250による包括的な品質モニ
タリング
- 高性能かつ長寿命の機械パーツ (Alpha 550プラッ
トフォーム)
- Komax HMI で全ての品質と加工データをリアルタイ
ム交換

将来的なニーズに対応

- 機械の設定や構造は簡単に調整・拡張が可能
- 新規のアプリケーションが搭載しやすいプラットフォーム
容量
- ユーザーインターフェース (HMI) の構成が明解であるた
め、作業員の訓練が容易

▶ 容量が大きいため、加工の組
合わせや複数のアプリケーション
に対応可能

大容量設計

最大7つの加工モジュールを
組み込み可能



C1370 / C1360 / C1340
クリンプモジュール



AEH-LS
フェルールモジュール



Q1250 SCALABLE
圧着品質管理モジュール



DC
ダブルグリッパーモジュール



S1441
防水栓モジュール



X1582
ツイスト加工モジュール



X1585
フラックス/予備はんだモジュール



スリーブモジュール



X1582 ツイスト加工モジュール

ツイスト加工された電線端末は、素早いんだ付けをピンポイントで行う為に最適なベースとなります。X1582ツイスト加工モジュールはストリップされた電線端末を幅広い寸法でツイストします。その加工は非常に正確で、極細の電線にも損傷を与えません。

X1585 フラックス/予備はんだモジュール

Komaxの完全自動化装置向けのX1585 フラックス/予備はんだモジュールは、電線端末を多目的に鉛フリーで加工します。錫が一定のフローで流れ、安定した品質を確保します。加工スピードと温度が精密に調整可能なため、品質の信頼性を高レベルで保証します。

ダブルグリッパーモジュール

高性能の回転式グリッパーで2本の電線を一度に運び、完全自動化された加工装置に一時的に保管します。その後ワイヤーグリッパーで両方の電線を掴み（設定により水平方向または垂直方向）、クリンプモジュールへ旋回します。

AEH-LS フェールモジュール

ストリップした電線にフェール端子を自動で挿入します。

スリーブモジュール

スリーブモジュールは、1つの装置上で様々な種類のスリーブを効率的、確実に挿入します。アプリケーションセットによりモジュールが他のスリーブタイプへ素早く切り替わります。

S1441 防水栓モジュール - 最大の柔軟性を提供

このモジュールで、従来型やミニサイズの防水栓を自動で挿入できます。Q1250品質管理モジュールの精密な設計と防水栓位置のモニタリング機能で、ハイレベルの加工精度と最大の生産性を保証します。モジュールは防水栓の種類ごとに簡単かつ素早く切り替わります。



Q1250 光学圧着品質モニタリング

Q1250 品質保証モジュールでストリップ品質を視覚的に監視し、不良品を自動的に除去します。

防水栓の位置や方向を確認する防水栓モニタリング機能もご利用いただけます（接続にはライセンスが必要です）。統計結果や画像取込み、ネットワークからのデータを使って、生産品質をシームレスに追跡できます。

C1370 / C1360 / C1340 クリンプモジュール - 生産性を最大化

効率化されたユーザーガイドと、モジュールに直接配置された電線で、短時間でのセットアップと段取り替えが可能です。CFA+（クリンプフォースアナライザー）により、最高水準の品質と不良率の低減を実現します。クリンプモジュールの設計が頑丈なため、非常に再現性が高くかつ高精度な加工が可能です。ストロークおよびスプリットサイクル機能などが簡単にプログラムできます。C1360 / C1370 は、プログラミングの段階で、クリンプハイトを自動で調整します。

カスタム仕様で個別に対応

様々な加工モジュールがあるため、複雑な構造のステーションでも最大7つまで設置が可能です。ご要望に応じて、カスタム仕様加工のプログラミングも可能です。

技術データ

	C1340	C1360	C1370
クリンプフォース	最大22 kN (4946 lbf.)		
電線導体断面積	0.13 – 6 mm ² (AWG 26 – 10)		
クリンプハイト調整	手動	自動 (1 mm 調整可)	
シーケンス加工	不可	36本まで可	
Closing height	135.80 mm standard		
ストローク/部分ストローク	10-40 mmからプログラミング可 / 部分ストロークのプログラミング可		
クリンプフォースモニタリング	CFA+/CFA		



01
02

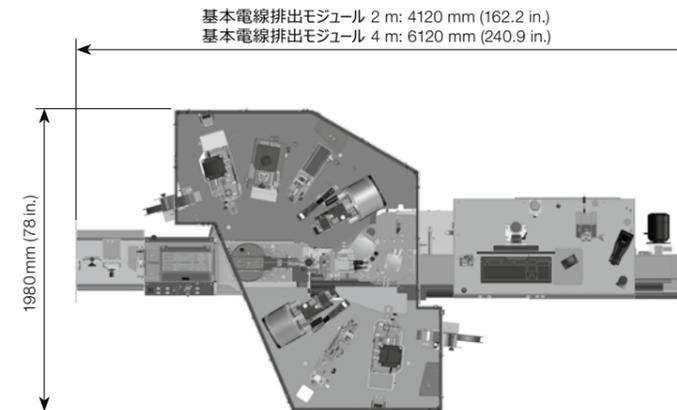


技術データ

電線導体断面積*	0.13–6 mm ² (AWG 26–10) ご要望に応じて10 mm ² (AWG 8) まで対応
電線挿入速度	最大 12 m/s (39 ft/s)
電線外径	最大 5.1 mm (0.20 in)
加工長さ範囲 **	60 – 65'000 mm (2.35 in – 213 ft)
フルストリップ	0.1 – 29.5 mm (0.004 – 1.16 in)
セミストリップ	最大 35.5 mm (1.4 in)
クリンプフォース*	1 – 22 kN (224-4'946 lbf)
加工モジュール搭載可能数 1側/ 2側	4/3
ノイズ	< 80 dB (クリンプツール無し)
入力電源	3 × 208 – 480 V / 50 – 60 Hz / 5.6 kVA
圧縮空気	0.5 – 0.8 MPa (5 – 8 bar, 73– 116 psi.)
両端圧着時のエア消費量	< 7 m ³ /時間 (247 ft. ³ /時間)
両端防水栓圧着時のエア消費量	< 11 m ³ /時間 (388.5 ft. ³ /時間)
重量 (クリンプモジュール2台を含む)	1.40 t (3087 lbs.)

* Komax は、ご購入前にサンプル加工テストをいたします。ご要望に応じて、導体断面積の大きい電線の加工に対応いたします。
** 繰り返し精度 ± (0.2% + 1 mm [0.04in.])

上記の技術データの値は、装置の性能・能力を全て保証するものではありません。
装置設定条件、運用環境、使用部材に依存し変わる場合があります。
製品の仕様は予告なく変更する場合があります。



カバーが閉じた状態での高さ: 2100 mm (82.7 in.)
カバーが完全に開いた状態での高さ (最大開口時): 2775 mm (109.3 in.)



03



04

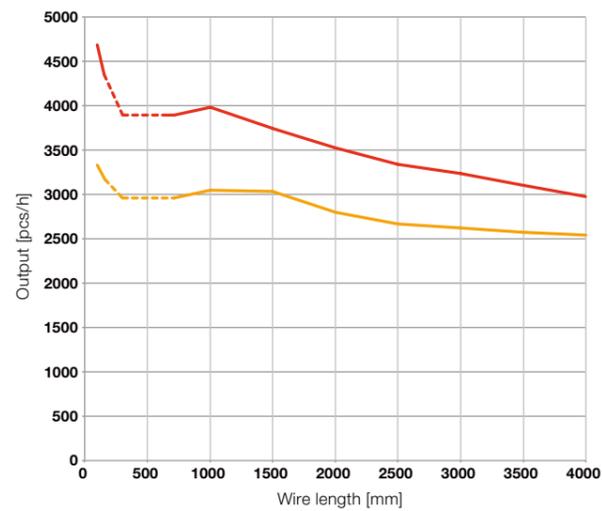


05

- 01**
X1582 ツイスト加工モジュールはストリップされた電線端末をツイストします。極細の電線でも損傷を与えません。
- 02**
X1585 フラックス/予備はんだモジュールでは安定した錫のフローと完璧な温度管理で、電線端末に高品質なメッキ加工を行います。
- 03**
クリンプモジュールに素早くかつ確実に、直接設定が可能です。
- 04**
頑丈なスイベルアームは、他に類を見ない繰り返し精度を備え、安定した電線加工をサポートします。
- 05**
ダブルグリッパーモジュールは2本の電線を絡ませず揃えてクリンプモジュールに移動させます。



生産率



FLRY 電線	0.50 mm ² (AWG 20)
圧縮空気	0.6 Mpa (87 psi)
電線送り速度	12 m/秒
クリップモジュール	C1370
防水栓モジュール	S1441
クリップフォースモニタ	稼働
ACD, Q1250 拡張版	非稼働
排出グリッパー	稼働

クリップ/クリップ
 クリップ・防水栓/クリップ
 実際の生産率はアプリケーション、設定によって変わります。

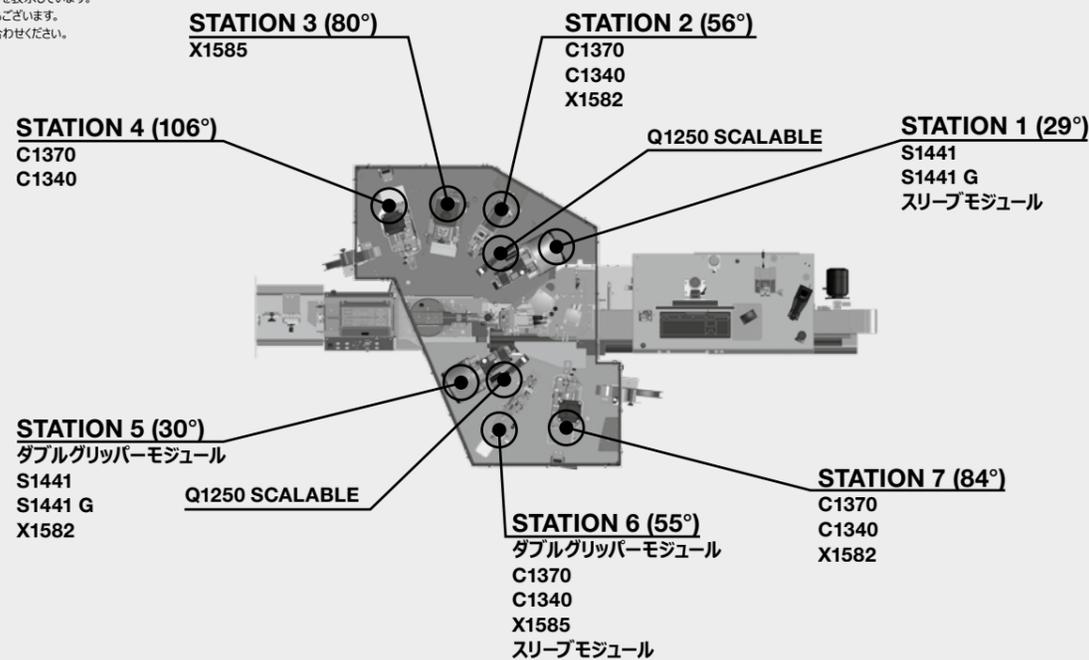
▲豊富な品揃えの端子に対応する、多様な加工オプションをご提供いたします。

オプションと付属品

全自動電線搬送システム	F1110 • F1150 • ads 119 • ads 123
マーキングシステム	Komax 26 ホットスタンプマーカ • Komax インクジェットマーキングシステム • レーザマーキング(ご要望に応じて)
ブレードホルダー	Vブレードと特殊ブレード用のダブルブレードライン
加工モジュール	C1370/C1360/C1340 クリップモジュール • S1441 防水栓モジュール • X1582 ツイストモジュール • X1585 予備はんだモジュール • スリーブモジュール • ダブルグリッパーモジュール • AEH フェルールモジュール • MIL クリップモジュール • 溶着モジュール • 超音波溶接
品質管理	Komax 341 クリップハイト測定器 • Q1210 引っ張り測定器 • Q1250 拡張版 光学クリップモニタリング • ACD 自動導体検知 • 部材変更検知 • 部材照合 • スプライス検知 • Q1140 スパークテスター • 端子検知
電線排出システム	基本モジュール 2m (78.7in) または 4m (157.5in) 延長モジュール 2m (78.7in) または 4m (157.5in)
付属品	端子送りシステム • 電線クイックチェンジシステム • バーコードスキャナ • MX5050 中間ストリップ
ソフトウェア	Komax HMI • MIKO ネットワーキングインターフェイス • WPCS/MIKO コンバータ • TopConvert データ変換

加工モジュール設定

- 搭載可能な加工モジュールを表示しています。
 - 組み合わせが不可のものもございます。
 - 詳細はKomaxにお問い合わせください。



加工例

カッティング		クローズド端子	
芯線伸び切断		防水栓	
フルストリップ		ツイスト/予備はんだ	
セミストリップ		スリーブ挿入	
多芯線加工		フェルールクリップ	
ダブルケーシング、同軸線、三軸ケーブル		MIL クリップ	
中間ストリップ		電線端末のはんだ付け、スプライス、超音波溶接加工	
圧着 (クリップ)		ホットスタンプマーキング	
両端圧着 (ダブルクリップ)		インクジェットマーキング	

Komax – leading the field now and in the future

ワイヤー加工自動化のパイオニア、マーケットリーダーとして、Komaxはお客様に高精度のコンタクト接続を必要とする革新的かつ持続可能なソリューションを提供しています。Komaxは、様々な産業向け機械や装置を製造し、ありとあらゆる自動化やカスタマイズに対応致します。品質管理ツール、テストシステム、インテリジェントネットワークソリューションなどの製品ラインナップを取り揃え、安全かつ効率的な生産をお約束いたします。

Komaxは、世界中に拠点を置くスイス企業で世界各地で製品の開発、製造を行っています。Komaxは現地企業や従業員を含むグローバルなディストリビューションネットワーク、サービスネットワークを生かし、世界中のお客様に現地でサポートを提供致します。標準化されたサービスプロセスを通して、製品購入後も長くご利用いただけるようお客様の投資に見合った価値を保証いたします。

Komax Japan株式会社
〒192-0045
東京都八王子市大和田町1-12-5
Tel 050-3496-9522
sales.tok@komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com