



platzsparend



effizient



zeitsparend



Die effiziente Art zum Test von im Flugzeug verbauten LV-Kabelsätzen

100 mA



131.072
Testpunkte

LV-Prüfungen bis zu 35 VDC /



NT 800-5 auf einen Blick



Prozessoptimierung

Optimieren Sie den Produktionsprozess durch Parallelisierung von elektrischem Test und anderen Fertigungsschritten. Daraus resultieren kürzere Taktzeiten.



Kompatibel mit adaptronic Software

Arbeiten Sie wie gewohnt mit allen adaptronic Software-Produkten – vom Import der Daten, über die Teststeuerung, bis hin zur Datenanalyse.



Kostensenkung bei Serienprodukten

Massive Kostenersparnis dank reduziertem Aufwand beim Adaptieren – bis zu 70% Zeitersparnis durch Einsatz innovativer Active Termination Adapter (ATA) ohne zusätzlich notwendiges Kabel.



MES-Anbindung mittels **OPC UA**

Rufen Sie Testergebnisse und Produktionsdaten zentral mittels optionalem OPC UA Protokoll ab.



Reduzierte Fehlerkosten

Die optische Signalisierung an ATAs ermöglicht eine schnelle Lokalisierung von Fehlern.



Transparenz – jederzeit – über alles

Behalten Sie zu jedem Zeitpunkt den Überblick – ob Aufbereitung der Testdaten oder Reporting, durchdachte Funktionen ermöglichen Ihnen schnell den Zugriff auf die für sie relevanten Daten.



Individualisierung auf Kundenwünsche

Kundenspezifische Schnittstellen, intelligente Adapterkabel oder spezielle Protokollierungswünsche – Individualität ist eine unserer Stärken – kontaktieren Sie uns.

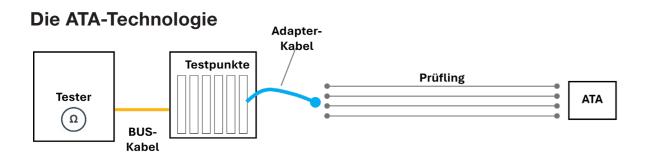


Platzsparend

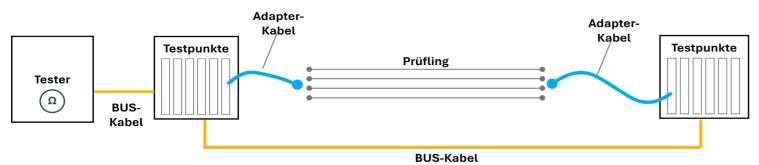
Durch Miniaturisierung der zum Test notwendigen Komponenten steht in der Arbeitsumgebung mehr Platz zur Verfügung.



NT 800-5 goes aerospace



Konventionelle Technologie mit erhöhtem Technik- und Adaptierungsaufwand





0-

Test Point Unit (TPU) mit 10 Anschlüssen für Adapterkabel

Active Termination Adapter (ATA) mit Prüflingsstecker, RFID-Chip und Leuchtring zur Visualisierung im Testlauf und im Fehlerfall

Technische Daten NT 800-5

Testpunkte	max. 131.072
Niederspannungstest DC	
Prüfspannung	max. 35 V
Prüfstrom	max. 100 mA
Verbindungstest-Schwelle	1 Ω – 1 kΩ
Kurzschlusstest-Schwelle	20 kΩ – 10 MΩ (optional bis 100 MΩ)
Bauteilprüfung	Widerstände: 1 Ω – 10 M Ω (optional bis 100 M Ω) Kondensatoren: 10 nF – 20 mF (optional ab 100 pF) Dioden, Zener-Dioden, LEDs
Allgemein	
Spannungsversorgung	100 - 240 VAC (50 - 60 Hz)
Schnittstellen	 bis zu 8 TPU Bus Schnittstellen zum Anschluss von TPUs bis zu 32 TPUs / 90 m Stranglänge pro Schnittstelle Anschlussmöglichkeiten für eine Warnlampe Rot-Grün, Fußschalter, Testergebnislampe, akustisches Signal Pin-Nummer-Sonde für die Testpunktidentifikation
Abmessungen (B × H × T)	Basisschränke: 4 HE: 530 mm × 265 mm × 650 mm oder 20 HE: 600 mm × 1070 mm × 800 mm TPU LV 04/01: 235 mm × 125 mm× 90 mm

Highlights

- Hauptvorteile der ATA-Technologie (Active Termination Adapter):
 - keine Kabel vom AIA zum Testsystem
 - keine Spannungsversorgung für den ATA
 - keine Akkuladetechnik für den ATA
 - keine Funktechnologie im industriellen Umfeld
- Rewährte adaptronic Software NT Control
- Optionaler halbautomatischer Datenimport mit UniCAD
- Optionale Datenanbindung an MES zum Beispeil über OPC UA
- Auf Wunsch intelligentes Lagersystem für die Adaptierungskomponenter

Technische Änderungen vorbehalten – copyright 2025 adaptronic Prüftechnik GmbH, D-97877 Wertheim – PI-04-196-C

