



B300

剥线机系列

快速、可靠、紧凑

剥线机系列 B300 功能强大且直观易用，适用于 0.03 至 8mm² (32–8 AWG) 以及最大 7 mm 外直径的电线加工。该系列 集绝佳操作友好性与精确切割和剥线技术于一身。

凭借先进的人体工程学设计、触摸屏操作和智能监测系统，本机器只需很少的培训，同时最大限度提高生产效率。根据型号不同，B300 提供具有 AIC 和 ACD 功能的全面质量解决方案。



在一台紧凑型机器上快速可靠剥线

您获得的优势

- 操作直观简单，非常适合操作人员经常变化的环境。
- 内部集成有产品库，支持多芯电缆加工，可快速访问重复任务。
- 精确且可复制的加工质量。
- 应用广泛，适用于多种电缆类型。
- 连续进行轴监测，提高工艺可靠性。
- 高度灵敏的触发机构，非常适合小型及柔性电缆。
- 模块化，可随质量要求提高而扩展。

B300

剥线机系列

可立即感受到的效率提升

凭借低至 0.35 秒的加工节拍, B300 展现出真正的优异性能。无需基准试运行, 无需重新调整: 监测型电机技术连续控制所有轴位置, 即便加工高难度电缆也能确保稳定一致的产品质量。

易于操作, 快速提高生产效率

5” 高分辨率触摸屏引导操作人员完成每个步骤。即使是经验不足的人员, 也能快速实现完美加工结果。内部集成的触发传感器自动开始加工过程——插入, 触发, 完成。为了更易于使用, 可选配 AIC 功能 (从 “Pro” 版本开始提供) 以升级机器。

应用范围广泛, 轻松拿捏大小挑战

B300 能够可靠加工 0.03 至 8 mm² (32–8AWG) 的电缆, 无论是细股线、柔性传感器电缆, 还是坚固电源线, 都能应付自如。V 形刀片技术可实现精确切割, 而且无需更换刀具。

值得信赖的出色加工质量

通过增加 AIC (自适应切口检查) 和 ACD (自动导线检测) 等众多选配功能, B300 可升级为满足最高质量要求的机器, 广泛应用于从汽车行业到医疗技术等众多领域。

- AIC 自动实时分析电缆并优化参数。
- ACD 监控每次切割和剥皮过程, 并检测内导体的微小损伤。

B300

剥线机系列

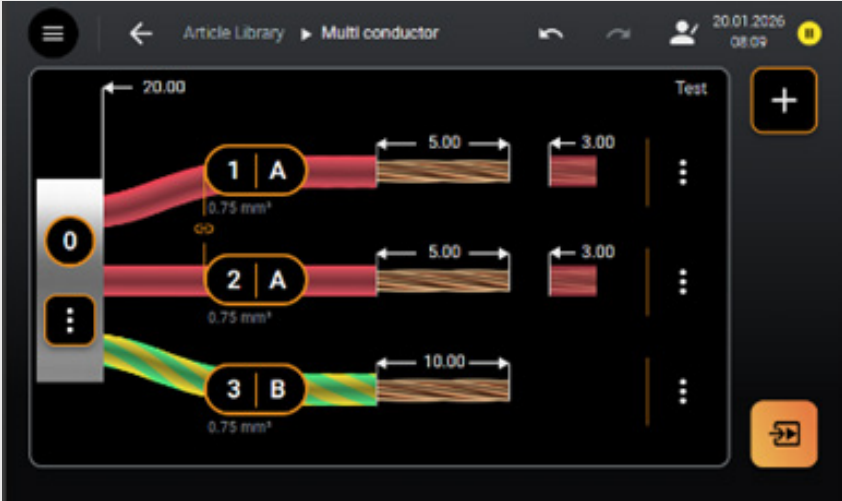
B300 具备近乎无限制的设备参数调节功能, 可针对不同线缆进行高精度专属程序设定, 即便面对品质要求严苛的复杂线缆, 也能够稳定可靠地完成加工。

可编设加工参数

- 剥皮长度和拉脱长度
- 切割直径
- 拉脱前刀片开口 (拉脱开口)
- 夹紧力
- 触发器灵敏度

功能特点

- 用户友好, 可快速上手, 需要的极少培训, 可借助 Quick Run 快速编设参数, 提供 AIC 功能和工具提示, 高分辨率触摸屏支持用户直观简便完成操作, 自动插入电缆
- 可自定义电缆末端、短卸扣套件和客户特定夹爪, 支持个性化编设和电缆加工
- 整个规格范围内的电缆加工都无需更换刀片
- 电缆末端检测、AIC 和 ACD 功能、连续轴监测以及高度灵敏的触发机构, 共同确保稳定一致的剥皮长度, 最终实现出色的加工质量
- 能够可视化控制的剥皮过程, 加上绝佳灵活性和宽广



以可视化方式清晰显示多芯电缆加工过程 (从“Plus”型号开始)



Quick-run 配备 AIC (从“Pro”型号开始)

选项

- 软件可升级为包含扩展功能, 例如分段拉脱、阶梯剥皮和多芯电缆的顺序剥皮
- 升级带搜索功能且支持条形码扫码枪的产品库
- 脚踏开关
- 可根据要求提供客户特定夹爪
- 带废料抽吸回收系统的气流

喷嘴套件

- 短卸扣套件, 用于减小最小剥线长度

技术数据

电线横截面积	0.03 – 8 mm² (32 – 8 AWG)
电线横截面积切割	最大 2.5 mm² (绞线)
电线外直径	0.25 – 7 mm
剥皮长度	0.1 – 50 mm
拉脱长度	0.1 – 30 mm
插入深度	11 mm 或 13 mm (Pro、Ultra)
采用可选薄型夹具时的插入深度	最小 6 mm 或 9 mm (Pro、Ultra)
周期时间	0.35 秒
触发	自动触发传感器、触摸屏、脚踏开关
刀片	2 直线型水平刀片
数据接口	USB、以太网、自动化接口 (选配)
用户界面	5" 彩色触控面板
噪声等级	<57 dB
电气连接	100 V AC - 240 V AC, 50/60 Hz
压缩空气接头	4 - 6 bar (带可选气流喷嘴套件)
尺寸 (长 × 宽 × 高)	418 × 132 × 317 mm
重量	11 kg
CE 认证	剥线机系列 B300 符合所有相关欧盟指令和国际标准 (IEC 和 ISO), 并通过了美国和加拿大的 NRTL 认证。
样品加工说明	本系列设备亦可加工超出标准规格范围的电缆。收到需求后, 我们乐意针对您的工况评估定制解决方案, 并可按需提供线材加工试样

技术规格可能会有变更, 恕不另行通知。

加工能力

	定长切割
	全剥
	半剥
	分段剥线
	多芯电缆加工

ACD 和 AIC



独特的集成式质量监测系统。AIC 与 ACD 相结合，实现完整质量控制。

- AIC 和 ACD 监测技术的组合在市场上是独一无二的。
- AIC 确定切割深度，而 ACD 可用于监测拉脱速度。

广泛的应用范围

- 适用于全范围电缆横截面规格。*
- 可加工更大范围的电缆绝缘层。*
- 开展针对性研发，满足日益微型化且尺寸更小的电缆加工需求。

加工范围

0.03 – 8 mm², 32 – 8 AWG

* 对于具有薄绝缘层或特殊绝缘层类型的电缆，可能需要手动调整剥线参数。

ACD（自动导线检测器）

剥皮时股线损坏会导致电缆断路和故障，因此必须进行可靠监测。已获专利的 ACD 剥皮监测系统是克服这一难题的第一选择。

即便是刀片与内导体的最微小接触，ACD 也可以检测并报告。这是一项非常重要的监测功能，特别适合要求刀片精确切割并拉脱皮层，同时又不损坏导线的高难度电缆加工任务。

在切割和/或剥线期间，可激活该功能以确保加工质量。这种久经验证的成熟功能符合汽车、医疗和航空行业的最高标准，对于质量优化不可或缺，现已引入 Schleuniger 剥线机系列。

- 久经验证的成熟技术现在还可用于 Schleuniger 剥线机系列。
- 持续监测确保满足最高质量标准，可检测出所有割伤与刮痕。
- 增强了抗电磁干扰性能。

- 完全控制切入深度和三个拉脱区 (%)。
- 除了标准设置（无切入偏移）外，还可以根据需要配置最大允许切入深度的用户定义设置
- 如果 ACD 激活，当刀片触碰到导体或达到最大接触力时，机器会显示一条消息。

AIC（自适应切割控制）

让正确配置电缆变得不再复杂，并支持涉及多种电缆类型的工作流程，是电缆加工领域面临的一项重要问题。AIC 应运而生，能够确保一致和最优的机器配置。

有了 AIC，在不同电缆类型之间切换时，客户无需手动编设参数。AIC 可确保机器始终正确配置，减少操作员工作负担，同时最大限度减少培训需要。通过持续调整参数，AIC 还可提高生产效率，保持一致的加工质量，而且大大减少因设置不正确而导致的浪费。

配备 AIC 技术的机器具有以下高级功能：

- 机器可通过“示教模式”自行编设参数
- 从首次切割开始即确保质量和连续监测。*
- 实现连续生产，废品率极低，停机更少。*
- 自动补偿电线直径公差。*

优势

- 激活该功能后，可持续保证超高的生产和剥皮质量，同时大大减少原材料浪费。
- 自动检测并补偿各类电线公差缺陷，例如偏心或股线尺寸偏差。
- 系统可自行设置参数，因此需要的培训极少。

* 切削精度可达百分之一至百分之三毫米。

B300

剥线机系列

Core

- ✓ 整个应用范围内均可实现高工艺可靠性
- ✓ 用于存储程序的文章数据库
- ✓ 加工多芯电缆（带护套和导体剥皮）
- ✓ 分段剥线和重新夹持
- ✓ 减少编程工作量和复杂性的多股线学习功能
- ✓ 自适应切割控制元件 (AIC) 确保可靠的剥线质量，即使原材料质量降低。
- ✓ 在切割和剥线过程中自动检测内芯线，以识别接触和损坏

软件升级至 “Plus”

适用范围：

- 大容量
- 少数多股线缆类型

Plus

- ✓ 整个应用范围内均可实现高工艺可靠性
- ✓ 用于存储程序的文章数据库
- ✓ 加工多芯电缆（带护套和导体剥皮）
- ✓ 分段剥线和重新夹持
- ✓ 减少编程工作量和复杂性的多股线学习功能
- ✓ 自适应切割控制元件 (AIC) 确保可靠的剥线质量，即使原材料质量降低。
- ✓ 在切割和剥线过程中自动检测内芯线，以识别接触和损坏

适用范围：

- 多种股线类型
- 多芯电缆加工

Pro

- ✓ 整个应用范围内均可实现高工艺可靠性
- ✓ 用于存储程序的文章数据库
- ✓ 加工多芯电缆（带护套和导体剥皮）
- ✓ 分段剥线和重新夹持
- ✓ 减少编程工作量和复杂性的多股线学习功能
- ✓ 自适应切割控制元件 (AIC) 确保可靠的剥线质量，即使原材料质量降低。
- ✓ 在切割和剥线过程中自动检测内芯线，以识别接触和损坏

软件升级至 “Ultra”

适用范围：

- 可靠的加工性能
- 减少培训和编程工作量

Ultra

- ✓ 整个应用范围内均可实现高工艺可靠性
- ✓ 用于存储程序的文章数据库
- ✓ 加工多芯电缆（带护套和导体剥皮）
- ✓ 分段剥线和重新夹持
- ✓ 减少编程工作量和复杂性的多股线学习功能
- ✓ 自适应切割控制元件 (AIC) 确保可靠的剥线质量，即使原材料质量降低。
- ✓ 在切割和剥线过程中自动检测内芯线，以识别接触和损坏

适用范围：

- 不允许与内导体接触的应用



有四种型号可供选择，它们经过优化设计，可满足不同生产需求。