



B340

剥线机系列

精确 - 高效 - 应用广泛

B340 剥线机系列可为横截面积 0.013 至 16 mm² (36 - 5 AWG) , 直径达 9 mm (0.35") 的单绞线和多芯电缆剥线。

得益于四个旋转式 X 形刀片, B340 剥线机系列还可以极高的质量标准加工高要求的电缆和材料。该设备可达到 80 mm 的剥皮长度和 40 mm 的拉脱长度, 提供最大灵活性。极高的重复精度和机械精度, 很短的工作节拍, 确保出色的生产率。可为更复杂的应用提供可选的软件升级。智能剥线单元可确保在整个横截面范围上整齐修剪。此外, B340 支持在一次运行中完成设定的芯线绞合以及多芯电缆的按序加工。该设备使用简便, 设置快速, 无需具备编程知识即可轻松操作。它可轻松集成到自动化系统中, 由于具备 AIC 和 ACD 功能, 是一种全面的质量解决方案。

清晰可见的精度。
可衡量的效率。

您获得的优势

- 应用范围广泛: 最大电线直径 9 mm, 剥皮长度 80 mm
- 直观的操作方式: 5" 彩色触摸屏, 简洁清晰的用户界面
- 最高精度: 带有四个 X 形刀片的旋转切割装置
- 处理细线缆也同样可靠: 灵敏的触发机构, 最大面积 16 m² (36 AWG)
- 确保整齐修剪横截面积 0.013 - 1.8 mm² (15 - 5 AWG)
- IQ Run (在 Pro 和 Ultra 上): 无需编程即可自动检测和处理线缆
- 自适应切割 (在 Pro 和 Ultra 上): 公差补偿, 确保质量一致
- 过程监控 (在 Ultra 上): 无需额外的检测步骤

B340

剥线机系列

可立即感受到的高效率

B340 的工作节拍低至 2.3 秒，充分展现优异性能。无需基准运行，无需重新调整：监测型驱动技术连续控制所有轴位置，即便加工高难度电缆也能确保稳定一致的产品质量。

易于操作。独一无二的速度。

5” 高分辨率触摸屏引导操作人员完成每个加工步骤。即使是未经培训的人员也能快速获得可重现的加工结果。内部集成的线缆传感器自动开始加工过程——插入，触发，完成。为了使工作流程更加简单，机器可以扩展使用 IQ Run（从 Pro 型号起）——无需编程即可加工线缆。

应用广泛，满足各种要求

B340 能够可靠加工 0.013 至 16 mm² (32-5 AWG) 的电缆，无论是细绞线、传感器电线，还是坚固的电源线，都能顺利加工。高级齐头修剪功能可确保横截面积 1.8 mm² 的整齐、平滑的线缆头。

值得信赖的高品质

通过 AIC（自适应切割控制功能，Pro 型号）和 ACD（自动线缆检测功能，Ultra 型号）等选配功能，B340 可扩展满足最高的质量要求，广泛应用于从汽车行业到医疗技术等众多领域。

- AIC 自动实时示教线缆并优化参数。
- ACD 监控每一个切割和剥线过程，监控是否与内导体接触。

B340

剥线机系列

B340 几乎可以无限调整机器参数。这样可以针对每种电线实现非常精确的编程，确保以高质量标准加工更复杂的电线。

可编设加工参数

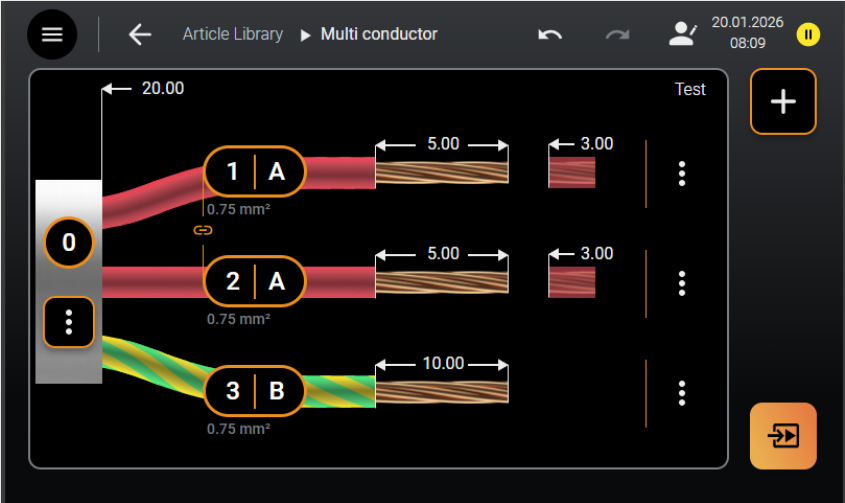
- 得益于全面且易于实施的参数设置方法，即使对于难以加工的电线，也能对机器进行精确调整。其中包括（但不限于）：
- 剥皮长度和拉脱长度
 - 切割直径
 - 拉脱前刀片开口（拉脱开口）
 - 夹紧力
 - 绞合参数

功能特点

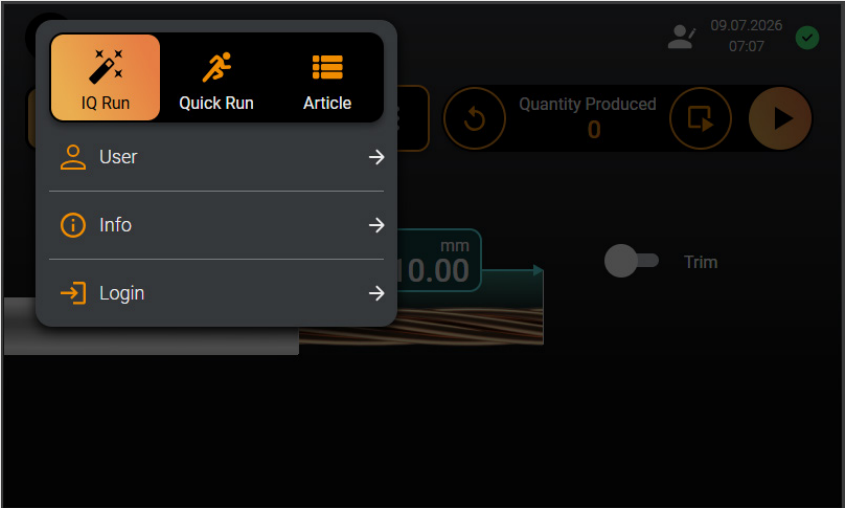
- 可调整加工可能性的广泛选项，例如夹紧、切割和拉脱参数等
- 更换线缆时无需进行机械方面的调整
- 自动送线、直径识别、电线末端识别、用户自定义电线末端（最多 9 层）
- 齐头修剪功能确保最佳加工效果
- 加工参数以 mm² 和 AWG 为单位
- 按照可编程的序列，按序加工多芯电缆，剥除护套和内导线
- 提供用于带短分支的多芯电缆的可选套件
- 条形码阅读器功能

IQ Run

创新的 IQ Run 功能（从 Pro 型号起）通过自动检测和设置参数，首次实现完全无需编程的线缆加工。



以可视化方式清晰显示多芯电缆（从 Plus 型号起）



IQ Run 功能（从 Pro 型号起）

选项

- 用于带短分支的多芯电缆的短分支套件，保护盖和刀片平面之间的距离极小
- 可选的碳化物刀片，用于软硬不同的绝缘层
- 带废料抽吸回收系统的气流喷嘴套件
- 脚踏开关

技术数据

电线横截面积剥线	0.013 - 16 mm ² (36 – 5 AWG)
电线横截面积切割	0.013 - 1.8 mm ² (15 – 5 AWG)
电线外直径	0.25 – 9 mm
原材料类型	单绞线、多芯电缆、传感器电线
剥皮长度	0.1 – 80 mm
拉脱长度	0.1 - 40 mm / 最大 37.5 mm (在 Pro 和 Ultra 上)
插入深度	最小值 15.7 mm / 18.2 mm (在 Pro 和 Ultra 上)
使用短分支套件情况下的插入深度	8.4 mm (可选) /10.9 mm (在 Pro 和 Ultra 上) *
周期时间	2.3 秒
触发	高度灵敏的触发机构，触摸屏或可选脚踏开关
刀片	4 个刀片，可旋转，直型，旋转式 X 形刀片
数据接口	脚踏开关、USB、以太网、自动化接口（选装）
用户界面	5" 彩色触摸面板
噪声等级	<57 dB
电气连接	100 V AC - 240 V AC, 50/60 Hz
压缩空气连接	4 - 6 bar (带可选气流喷嘴套件)
尺寸 (长 × 宽 × 高)	521 x 132 x 317 mm
重量	12 kg
CE 符合性	B340 剥线机系列符合所有相关欧盟指令和国际标准 (IEC 和 ISO)，并通过了美国和加拿大的 NRTL 认证。
样品加工说明	也可以进行超出规格范围或已知加工能力的加工。我们很乐意根据要求检验个性化解决方案。

技术规格可能会有变更，恕不另行通知。

* 最大线缆直径已减小至 3.5 mm。

加工能力

	全剥
	半剥
	分段剥线
	多芯电缆加工
	芯线绞合
	多层电缆压接

ACD 和 AIC



独特的集成式质量监测系统。

AIC 与 ACD 相结合, 实现完整质量控制。

- AIC 和 ACD 监测技术的组合在市场上是独一无二的。
- AIC 确定切割深度, 而 ACD 可用于监测拉脱速度。

广泛的应用范围

- 适用于全范围电缆横截面规格。*
- 可加工更大范围的电缆绝缘层。*
- 开展针对性研发, 满足日益微型化且尺寸更小的电缆加工需求。

加工范围

0.013 - 16 mm², 36 - 5 AWG

* 对于具有薄绝缘层或特殊绝缘层类型的电缆, 可能需要手动调整剥线参数。

ACD (自动导线检测器)

剥皮时股线损坏会导致电缆断路和故障, 因此必须进行可靠监测。已获专利的 ACD 剥皮监测系统是克服这一难题的第一选择。

即便是刀片与内导体的最微小接触, ACD 也可以检测并报告。这是一项非常重要的监测功能, 特别适合要求刀片精确切割并拉脱皮层, 同时又不损坏导线的高难度电缆加工任务。

在切割和/或剥线期间, 可激活该功能以确保加工质量。这种久经验证的成熟功能符合汽车、医疗和航空行业的最高标准, 对于质量优化不可或缺, 现已引入 Schleuniger 剥线机系列。

- 久经验证的成熟技术现在还可用于 Schleuniger 剥线机系列。
- 持续监测确保满足最高质量标准, 检测出所有割伤与刮痕。
- 增强了抗电磁干扰性能。
- 完全控制切入深度和三个拉脱区 (%)。
- 除了标准设置 (无切入偏移) 外, 还可以根据需要配置最大允许切入深度的用户定义设置
- 如果 ACD 激活, 当刀片触碰到导体或达到最大接触力时, 机器会显示一条消息。

AIC (自适应切割控制)

让正确配置电缆变得不再复杂, 并支持涉及多种电缆类型的工作流程, 是电缆加工领域面临的一项重要问题。AIC 应运而生, 能够确保一致和最优的机器配置。

通过 IQ Run, 切换不同的电缆类型时, 客户无需手动编设参数。AIC 可确保机器始终正确配置, 减少操作员工作负担, 同时最大限度减少培训需要。通过持续调整参数, AIC 还可提高生产效率, 保持一致的加工质量, 而且大大减少因设置不正确而导致的浪费。

采用 AIC 技术的机器具有以下高级功能:

- 使用 IQ Run 进行无程序线缆加工。
- 示教线缆, 而不是通过“示教模式”进行编程。
- 从第一次切割开始就确保高质量和连续监测。*
- 实现连续生产, 废品率极低, 停机更少。*
- 自动补偿导体公差。*

优势

- 激活该功能后, 可持续保证超高的生产和剥皮质量, 同时大大减少原材料浪费。
- 自动检测并补偿各类电线, 例如偏心或绞线偏差。
- 只需最少培训, 因为系统可以自行设置参数。

* 可以实现 0.01 到 0.03 毫米的切割。

B340

剥线机系列

Plus

- ✓ 在整个应用范围内实现高工艺可靠性
- ✓ 用于存储线缆加工程序的配方库
- ✓ 多芯线缆加工（含护套剥离与芯线剥线）
- ✓ 多次剥离和再夹紧功能
- ✓ IQRun功能，无需编程
- ✓ 线缆自学习功能，降低编程工作量与复杂度
- ✓ 自适应切入深度调节（AIC），原材料质量波动下依然确保稳定的加工品质
- ✓ 内导体自动检测，可在切割和剥离过程中识别接触与损伤情况

理想适用于：

- 不允许接触内导体的应用场景
- 多芯线缆加工

Pro

- ✓ 在整个应用范围内实现高工艺可靠性
- ✓ 用于存储线缆加工程序的配方库
- ✓ 多芯线缆加工（含护套剥离与芯线剥线）
- ✓ 多次剥离和再夹紧功能
- ✓ IQRun功能，无需编程
- ✓ 线缆自学习功能，降低编程工作量与复杂度
- ✓ 自适应切入深度调节（AIC），原材料质量波动下依然确保稳定的加工品质
- ✓ 内导体自动检测，可在切割和剥离过程中识别接触与损伤情况

软件更新至 «Ultra»

理想适用于：

- 工艺可靠的加工过程
- 减少培训与编程投入

Ultra

- ✓ 在整个应用范围内实现高工艺可靠性
- ✓ 用于存储线缆加工程序的配方库
- ✓ 多芯线缆加工（含护套剥离与芯线剥线）
- ✓ 多次剥离和再夹紧功能
- ✓ IQRun功能，无需编程
- ✓ 线缆自学习功能，降低编程工作量与复杂度
- ✓ 自适应切入深度调节（AIC），原材料质量波动下依然确保稳定的加工品质
- ✓ 内导体自动检测，可在切割和剥离过程中识别接触与损伤情况

理想适用于：

- 适配多种不同线缆



提供三种型号——专为满足各种要求而设计，确保最高质量