



# Terar Serie

## Neue Standards beim Bandspenden

Die Terar Serie vereint alle bewährten Technologien der bisherigen KTS-Plattform mit einer vollständig neu entwickelten Maschinenarchitektur. Das neue Touchpanel verbessert die Benutzerfreundlichkeit zusätzlich, indem es eine intuitive Bedienung sowie eine einfache Programmerstellung und -verwaltung ermöglicht.

Das Ergebnis: eine kompakte, leistungsstarke und vernetzte Lösung für das effiziente Bandspenden in anspruchsvollen Produktionsprozessen.

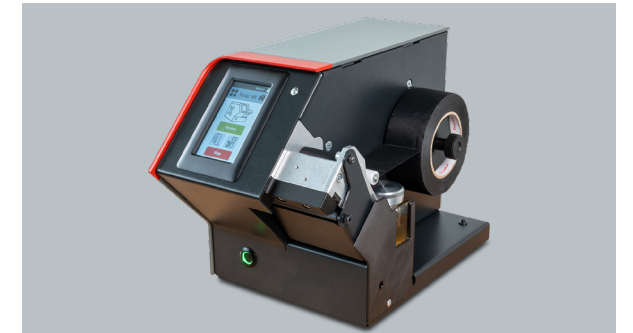


## Die Zukunft des Bandspendens – kompakt, vernetzt and effizient.

## Die Zukunft des Bandspendens: Bewährte Eigenschaften – minimaler Platzbedarf

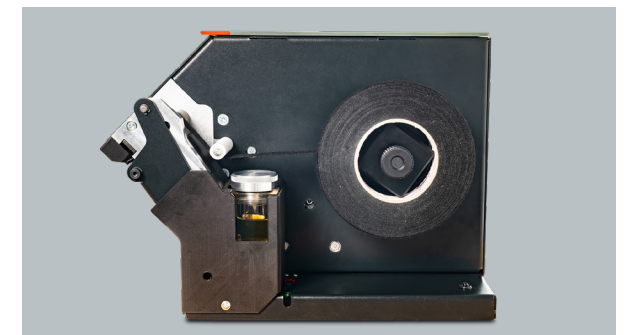
### Minimierter Platzbedarf

Maximale Flexibilität bei kleinstem Platzverbrauch. Das kompakte Design reduziert den erforderlichen Platzbedarf und erleichtert damit die Integration der Maschine in bestehende Fertigungslinien.



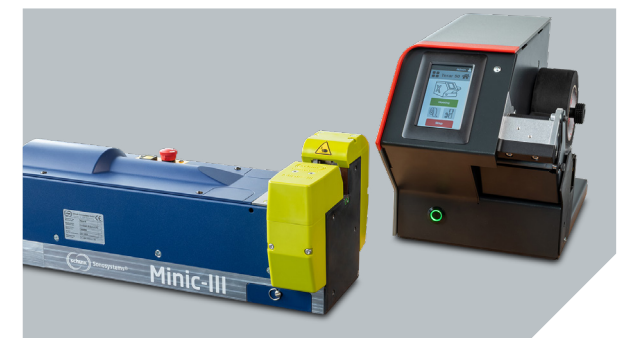
### Geringere Ausfallzeiten

Mit der Verarbeitung größerer Bandrollen-durchmesser bis zu 200 mm wird der Rollenwechsel wesentlich reduziert, wodurch geringere Ausfallzeiten und Betriebskosten erreicht werden.



### Perfekte Connectivity

Nahtlose Einbindung in Ihre Produktion. Die Terar-Serie ermöglicht direkte Kommunikation mit Schweißsystemen sowie dem MES und ermöglicht einen optimalen Produktionsablauf ohne zusätzliche Steuerungssysteme.



Die Terar 50 ist das erste Modell der neuen Plattform und deckt mit verarbeitbaren Bandbreiten von 9 bis 50 mm ein breites Anwendungsspektrum ab. Dank ihrer kompakten Bauweise, hohen Leistungsfähigkeit und flexiblen Konfigurierbarkeit ist sie die ideale Lösung für moderne Produktionsumgebungen. Die Terar-Serie bietet zahlreiche Optionen, um die Maschine optimal an spezifische Anforderungen

anzupassen. Dazu gehören Lösungen für die Verarbeitung anspruchsvoller Bandmaterialien, die Unterstützung besonders großer Bandrollen, zusätzliche Komponenten zur Erhöhung der Prozesssicherheit sowie Erweiterungen für Vernetzung und Integration. Dadurch lässt sich die Maschine flexibel konfigurieren und präzise auf individuelle Produktionsanforderungen abstimmen.