

Market segments

Komax offers outstanding competence and solutions for various areas of application and draws on them to generate the desired value-added for the entire process and optimize economic efficiency in line with customer requirements. The main markets of Komax are as follows: automotive, aerospace, industrial and telecom & datacom. With this breadth of experience, customers obtain expert knowledge for process optimization and access to the latest technologies.

マーケットセグメント

Komaxは非常に高い競争力と様々な適応分野におけるソリューションを提供します。さらに、加工プロセス全体でご要望に沿った付加価値を生み出し、お客様の要件に合った経済効率を最適化します。Komaxの主な市場は、自動車、航空宇宙、産業、通信・データ通信分野です。幅広い経験とともに、お客様は最適化された加工のための専門知識と最新技術をお求め頂けます。

Komax – leading the field now and in the future

As a pioneer and market leader in the field of automated wire processing, Komax provides its customers with innovative and sustainable solutions for any situation that calls for precise contact connections. Komax manufactures series and customer-specific machinery for various industries, catering for every degree of automation and customization. Its range of quality tools, test systems, and intelligent networking solutions complete the portfolio, and ensure safe and efficient production.

Komax is a globally active Swiss company with development and production facilities on several continents. Komax uses its extensive distribution and service network, which includes local companies and their employees, to support customers across the world on site, thus ensuring the availability and value of their investments after equipment commissioning through standardized service processes.

Komax – leading the field now and in the future

ワイヤー加工自動化のパイオニア、マーケットリーダーとして、Komaxはお客様に高精度のコンタクト接続を必要とする革新的かつ持続可能なソリューションを提供しています。Komaxは、様々な産業向け機械や装置を製造し、ありとあらゆる自動化やカスタマイズに対応致します。品質管理ツール、テストシステム、インテリジェントネットワークソリューションなどの製品ラインナップを取り揃え、安全かつ効率的な生産をお約束致します。

Komaxは、世界中に拠点を置くスイス企業で世界各地で製品の開発、製造を行っています。Komaxは現地企業や従業員を含むグローバルなディストリビューションネットワーク、サービスネットワークを生かし、世界中のお客様に現地でサポートを提供致します。標準化されたサービスプロセスを通して、製品購入後も長くご利用いただけるようお客様の投資に見合った価値を保証致します。





| MAKE THE BEST | | | インラインモニタリング | | | オフライン検査 | | | | | |
|------------------|---|----------------|-------------|-----|------|---------|-----------|----------------|-----------|--|--|
| QUALITY | | | Q1140 | ACD | CFA+ | Q1240 | Komax 341 | Q1210 | Komax 345 | MicroLab | |
| 電線搬送 | Splice | | Ť | _⊾ | | ((1)11 | I | (••••) | (P) | | |
| | スプライス | | • | | | | | | | | |
| | Insulation fault detection 被覆傷検知 | ∀ | • | | | | | | • | | |
| カット&ストリップ | Pulled strands 芯線の飛び出し検知 | <u></u> | | • | | • | | | • | | |
| | Strip check ストリップチェック | - ? | | • | | • | | | • | | |
| | Strip length ストリップ長さ | | | | • | • | | | | | |
| | Wire splay 芯線先端の開き | | | • | | • | | | • | | |
| | Notched strand 芯線切れ | | | • | | | | | • | | |
| | Missing strand 芯線欠け | F | | • | • | • | | • | • | • | |
| | Scored strand 芯線擦り傷 | | | • | | | | | • | | |
| | Partial strip 不完全なストリップ | — | | | • | • | | • | • | | |
| | Insulation burrs 被覆残り | - | | | • | • | | • | • | ande | |
| 防水栓挿入 | Seal position 防水栓位置 | ← (+ | | | | • | | | • | ect to chi | |
| | Seal presence 防水栓の有無 | ? | | | | • | | | • | igns – 81 | |
| | Insulation in front of seal 被覆先端からの防水栓位置 | 4(1) | | | | • | | | • | tober 20 | |
| | Seal orientation 防水栓の向き | - | | | | • | | | • | lease Oc | |
| | Pierced seal 防水栓の誤挿入 | <u> </u> | | | | • | | | • | lten / Re | |
| クリンプ | Crimp height クリンプハイト | I | | | | | • | | | Vorbeha | |
| | Crimp width クリンプ幅 | | | | | | • | | | • The state of the | |
| | Insulation crimp height 被覆部クリンプハイト | | | | | | • | | | • • • • • • • • • • • • • • • • • • • | |
| | Pull off force 引っ張り強さ | (==) | | | | | | • | |)ktober 2 | |
| | Missing terminals 端子の有無 | © ? | | | • | • | | | | Version | |



